

建设项目环境影响报告表

项目名称：年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件
100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件
1500 吨汽车翻砂模和钢板模模具项目

建设单位（盖章）：南通炎坤模具科技有限公司

编制日期： 2018 年 10 月

江苏省环境保护厅制

填 报 说 明

《江苏省建设项目环境影响报告表》由建设单位委托持有环境影响评价证书的单位编制。

一、项目名称——指项目立项批复时的名称。

二、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路、管渠等应填写起止地点。

三、行业类别——按国标填写。

四、总投资——指项目投资总额。

五、主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、饮用水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模、风向和距厂界距离等。

六、环境质量现状——指环境质量现状达到的类别和级别；环境质量标准——指地方规划和功能区要求的环境质量标准；执行排放标准——指与环境质量标准相对应的排放标准；表中填标准号及达到类别或级别。

七、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

八、预审意见——由行业主管部门填写审查意见，无主管部门项目，可不填。

九、本报告表应附送建设项目立项批文及其他与环评有关的行政管理文件、地理位置图(应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等)、总平面布置图、排水管网总图和监测布点图等有关资料，并装订整齐。

十、审批意见——由负责审批本项目的环境保护行政主管部门批复。

十一、此表经审批后，若建设项目的规模、性质、建设地址或周围环境等有重大改变的，应修改此表内容，重新报原审批机关审批。

十二、编制单位应对本表中的数据、采取的污染防治对策措施及结论负责。

十三、经批准后的环境影响报告表中污染防治对策措施和要求，是建设项目环境保护设计、施工和竣工验收的重要依据。

十四、项目建设单位，必须认真执行本表最后一页摘录的环境保护法律、法规和规章的规定，按照建设项目环境保护审批程序，办理有关手续。

1、建设项目基本情况

项目名称	年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件 100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件 1500 吨汽车翻砂模和钢板模模具项目				
建设单位	南通炎坤模具科技有限公司				
法人代表	朱静辉	联系人	曹朱华		
通讯地址	上海市嘉定区江桥镇武都路 658 号				
联系电话	13651857730	传真	--	邮政编码	201812
建设地点	南通市苏通科技产业园区江泰路东、海维路北、南湖路西、黄山路南				
立项审批部门	江苏南通苏通科技产业园区行政审批局	批准文号	苏通行审备[2018]42 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	[C3670]汽车零部件及配件制造 [C3525]模具制造		
占地面积	26667m ²	绿化面积	3420m ²		
总投资（万元）	18000	其中：环保投资（万元）	68	环保投资占总投资比例	0.378%
评价经费（万元）	1.0	预期投产日期	2020 年		
原辅材料及主要设施规格、数量					
原辅材料情况见表 1-4，主要设备详见表 1-6。					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水（吨/年）	6086	燃油（吨/年）	--		
电（万度/年）	200	燃气（万立方米/年）	1.854		
燃煤（吨/年）	--	其它	--		
废水排水放去向					
<p>本项目实施雨污分流。雨水经雨水管道收集后就近排入附近河流；本项目无生产废水产生，食堂废水和职工生活污水分别经隔油沉淀池、化粪池收集预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后接入市政污水管网，送南通开发区第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。</p>					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用					
无					

1.1 工程内容及规模

1.1.1 概述

南通炎坤模具科技有限公司是上海樊恒金属制品有限公司和上海嘉华冰箱零件厂的合资公司，主要从事乘用车（商用车）车窗零件系统、天窗系统、汽车零配件的生产以及汽车翻砂模和钢板级进模模具的生产制造。

在市场调研的基础上，南通炎坤模具科技有限公司拟投资 18000 万元，在南通市苏通科技产业园区江泰路东、海维路北、南湖路西、黄山路南侧地块，占用土地面积 26667m²，新建生产车间、辅助用房及公辅工程等设施，外购镀锌板、铸件等主要原辅材料，购置冲床、龙门加工中心、龙门铣床、自动搬送机械手等主要设备。项目建成投产后，可实现年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件、100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件及 1500 吨翻砂模和钢板模模具。

按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令 44 号，2017 年 9 月 1 日起施行）及其修改单（生态环境部第 1 号令，2018 年 4 月 28 日实施），本项目属于“二十二、金属制品业”中“67、金属制品加工制造”，应该编制环境影响报告表。南通炎坤模具科技有限公司委托南通国信环境科技有限公司开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，环评工作组进行了实地踏勘和资料收集，在工程分析的基础上，编制了本环境影响报告表。

1.1.2 项目周边环境概况

本项目建设地点位于南通市苏通科技产业园区内。项目北侧为空地，拟建黄山路，隔路规划为工业用地；东侧为南湖路，隔路现为空地，规划为工业用地；南侧为海维路，隔路为在建工业企业；西侧为江苏宏晶物联网有限公司用地。

项目地理位置见附图 1，周边 500 米土地使用状况见附图 2。

1.1.3 产业政策及规划相容性分析

（1）产业政策相容性分析

本项目主要为汽车零配件和模具制造。对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修订）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 修订）（苏经信产业[2013]183 号）和《南通市产业结构调整指导目录》（通政办发〔2007〕14 号），不属于其中的限制类、淘汰类，符合国家和地方产业政策。

根据《苏通科技产业园配套区控制性详细规划环境影响报告书》，苏通科技产业园配套区主导产业为精密机械高端装备制造、汽车及零部件制造、节能环保、新一代信息技术、新材料、生物技术及医疗设备等产业以及现代服务业，本项目与园区产业定位相符。

(2) 规划相容性分析

本项目拟建于南通苏通科技产业园内，江泰路东、海维路北、南湖路西、黄山路南侧地块，根据苏通科技产业园配套控制性详细规划环境影响报告书，该项目用地性质为规划工业用地，建设项目符合苏通科技产业园区的用地规划，苏通园区规划图见附图 3。

(3) “三线一单”相符性分析

①生态红线区域保护规划相符性分析

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113号）与《南通市生态红线区域保护规划》（通政发〔2013〕72号），本项目距老洪港湿地公园 6150m，不在二级管控区范围内，因此，本项目与江苏省及南通市关于生态红线的相关规划相符。南通市区生态红线区域保护规划见附图 4。

②环境质量底线相符性

本项目所在地环境现状监测结果表明，评价区内各监测点 SO₂、NO₂、PM₁₀ 均达到相应标准要求，评价区内大气环境质量良好；地表水监测断面各项监测指标均可达到相应水质标准要求，表明该区域内地表水环境质量良好。运营期大气污染物预测表明，正常情况下，本项目对评价区域内环境敏感目标影响较小。运营期废水主要为生活废水和食堂含油废水，分别经化粪池、隔油沉淀池预处理后接入市政污水管网，进南通开发区第二污水处理厂深度处理，处理达标后最终排入长江。本项目废水产生量较少，在南通开发区第二污水处理厂处理能力之内，因此污水处理厂的尾水不会降低长江水体环境功能。高噪声设备经过减振、隔声等降噪措施后，不会引起所在区域声环境质量功能的改变；运营期产生的危险固废委托有资质单位进行妥善处置。因此本项目建设不会对区域环境质量造成较大不利影响。

③资源利用上线相符性

本项目位于南通市苏通科技产业园内，用水来源为市政自来水，当地自来水厂能够满足本项目的新鲜水使用要求。本项目用电来源于区域电网，可满足项目使用要求。本项目天然气由市政天然气管道提供，可满足项目使用要求。

④环境准入负面清单

本项目所在地没有环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，具体见表 1-1。

表 1-1 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）	经查《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），项目不在《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）中的限制及淘汰类，符合该文件的要求。
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本），项目不在《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）中的限制及淘汰类，符合该文件的要求。
3	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中。
4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中。
5	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。

综上所述，本项目符合“三线一单”的相关要求。

2018 年 8 月 30 日，江苏南通苏通科技产业园区行政审批局以苏通行审备[2018]42 号文准予本项目备案，项目代码为 2017-320693-36-03-557756。

1.1.4 项目概况

(1) 建设内容

南通炎坤模具科技有限公司拟投资 18000 万元，新建生产车间、辅助用房及公辅工程等设施，外购镀锌板、铸件等主要原辅材料，购置冲床、龙门加工中心、龙门铣床、自动搬送机械手等主要设备，建设年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件、100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件及 1500 吨翻砂模和钢板模模具项目。

本项目总用地面积为 26667m²，总建筑面积为 31046.6m²，绿地面积为 3420m²，容积率 1.6。项目主要经济技术指标见表 1-1。

表 1-1 主要经济技术指标

名称	单位	数量
总用地面积	m ²	26667
占地面积	m ²	14567.6

总建筑面积	m ²	31046.6
计容面积	m ²	43065.6
绿化面积	m ²	3420
建筑密度	%	54.6
容积率	--	1.6
绿地率	%	12.8
小汽车停车位	个	140
非机动车停车位	个	40

(2) 产品方案

本项目产品包括乘用车（商用车）车窗系统零配件、乘用车（商用车）天窗系统零配件以及翻砂模、钢板模模具。本项目产品方案及生产能力见表 1-2。

表 1-2 项目产品及生产能力

产品名	设计规模	年工作时间
乘用车（商用车）车窗系统零配件	100 万套/年	300 天×8h/天
乘用车（商用车）天窗系统零配件	100 万套/年	
翻砂模和钢板模模具	1500 吨/年	

(3) 平面布置情况

本项目厂区位于南通苏通科技产业园江泰路东、海维路北、南湖路西、黄山路南侧地块，出入口位于厂区北侧黄山路（规划中道路）。项目构筑物包括车间一、车间二、门卫泵房和变电所，建设项目主要构筑物及功能见表 1-3，厂区平面布置见附图 5。

表 1-3 建设项目构筑物及功能一览表

建筑	层数	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	计容建筑面积 (m ²)	主要功能	
车间一	1	2293.1	11595.8	11653.3	1-2 层为研发办公室，3 层为职工食堂，4-5 层为辅助用房	
车间二	A 区	1	8523.1	8523.1	17046.2	冲压生产线、原料及成品区
	B 区	3	3557.4	10672.2	14296	1 层用于模具加工，2-3 层为原料和成品存放区
门卫泵房	地上	1	67.7	67.7	67.7	门卫
	地下	1	--	61.5	--	泵房
变电所	1	126.3	126.3	126.3	配电间	

(4) 主要原辅材料消耗情况、理化性质及危险特性：

本项目主要原辅材料消耗情况见表 1-4。

表 1-4 主要原辅材料消耗情况

名称	主要成分及含量	消耗量(t/a)	备注
镀锌板	Fe、Zn 等	8000	外购
45#钢材	Fe 等	960	外购
Cr12MoV 钢材	Fe、Cr 等	330	外购
铸件	Fe 等	270	外购
进口 SKD11 钢材	Fe 等	30	外购
液压油	基础油 80%、添加剂 20% (包括极压抗磨剂、抗氧剂、防锈剂等)	3.0	外购, 200kg/桶
乳化液	基础油 80%、添加剂 20% (包括防锈剂、表面活性剂、极压剂等)	0.2	外购, 200kg/桶
润滑油	基础油 85%、添加剂 15% (包括摩擦缓和剂 5%、极压剂 5%、倾点下降剂 5%)	4	外购, 200kg/桶

主要原辅料理化性质及危险特性见表 1-5。

表 1-5 本项目主要有毒有害原辅材料理化、毒理性质

名称	有效成分	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
冲压油	基础油、防锈剂、极压剂、抗氧剂	闪电不低于 150℃, 自燃点不低于 280℃, 相对密度<1, 可溶于汽油、苯等有机溶剂, 在水中弄的溶解性可忽略	可燃	低毒
乳化液	基础油、防锈剂、表面活性剂、极压剂	棕黄色可流动液体, 沸点 280℃, 闪电 200℃, 相对密度 0.885, 引燃温度 350℃, 不溶于水, 溶于油等多数有机溶剂	可燃	低毒
润滑油	基础油、摩擦缓和剂、极压剂、倾点下降剂	淡黄色粘稠液体, 相对密度 0.88, 闪电大于 200℃, 溶于多数有机溶剂	可燃	低毒

(5) 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 1-6。

1-6 主要生产设备一览表

编号	设备名称	规格型号	数量 (台)
1	车窗、天窗系统	自动搬送机械手	2
2	零配件	单动液压机	1

3		压力机	JH21-160	1
4		压力机	JH-160	1
5		压力机	JH21-100	2
6		液压剪板机	/	1
7		NC 电脑精密滚轮整平送料机（三合一）	NCSF7-1400A	1
8		JM36-400\QT 龙门型双点高性能压力机	JM36-400\QT	1
9		JM36-250\QT 龙门型双点高性能压力机	JM36-250\QT	1
10		JM36-315\QT 龙门型双点高性能压力机	JM36-315\QT	1
11		JM36-500\QT 龙门型双点高性能压力机	JM36-500\QT	1
12		JH21-80 型干式离合、液压保险开式固定台压力机可选	JH21-80	1
13		JH21-200B\QT 型干式离合、液压保险开式固定台压力机可选	JH21-200B\QT	1
14		JH25-110 型大工作面高性能双点压力机	JH25-110	1
15		JH25-160 型大工作面高性能双点压力机	JH25-160	1
16		冲床	OCP-160E	7
17		冲床	OCP-260E	1
18		金丰牌开式单点冲床	OCP160E	5
19		金丰牌开式单点冲床	OCP260E	1
20		金丰闭式门型双曲轴冲床	GTX-250	1
21		气液增力缸式冲压设备	PC15-04	5
22		冲床机	AVEA-74	1
23		自动喷油机	LCXP-450-18L-P	3
24		三合一伺服料机整平送料机	NLF2-600	2
25		气液增力缸式冲压设备	PC15-00	1
26		气液增力缸式冲压设备	/	1
27		伺服式翻转台	/	1
28		气液增压式压铆设备	CEC08-01	3
29		框架单动液压机	HJY27-630	2
30		气液增力缸式冲压设备	PC30-04	2
31	模具加工	L 系列定梁龙门加工中心	HTM-1500G	1
32		L 系列定梁龙门加工中心	HTM-2528GX40	2
33		大型龙门加工中心	LB-432Z	1
34		定梁龙门加工中心	HTM-4225G	1
35		数控龙门铣床	MV-1270	9
36		数控龙门铣床	X6132A	1
37		摇臂钻床	Z3050*16/1	2
38		平面磨床	M7140/1000	1

39		线切割机床	DK7740	1
40		线切割机床	DK7750	1
41		卧轴矩台平面磨床	/	1
42		台式钻床	/	1
43		电火花线切割机	DK7730C	1
44		钻床	/	2
45		三坐标测量机	GLOBAL ADVANTANGE 15.30.10	1
46		放电加工机	K1C	2
47		平面研削盘	PSG-95DX	2
48		中走丝机床	/	2
49		气动攻丝机 WM1924W	WM1924W	1
50		平面磨床 618M	618M	1
51		摇臂钻床	Z3050*16/1	2
52		普通车床	C6150A/1000	1
53		钻床	/	1
54		带锯床	GY4028/65	1
55		气动攻丝机	WM0916	2
56		里氏硬度计	HLN-200	1
57	其他设备	空压机	SAH55-8	1
58		干燥机	LD-50HA	1
59		LD 型单梁起重机	5T*16.5m	2
60		LD 型单梁起重机	5T*16m	2
61		LD 单梁起重机	10T*16.8M	4
62		LD 型单梁起重机	3T	2
63		LH 型双梁起重机	16/5T*10.65M	2

(6) 劳动定员及工作制

本项目定员 300 人，每日工作 8 小时，年工作 300 天。项目内设有一食堂，位于车间一 3 层，每日为员工提供一餐。

(7) 公用及辅助工程

①供水

本项目给水均来自市政供水管网，年用水量 6086t/a。

a. 生活用水

拟建项目运营后共有职工 300 人，年工作 300 天。根据《建筑给水排水设计规范》(2009 年版) (GB50015-2003)，职工每日生活用水定额取 50L/人 班，则本项目生活

用水量为 4500t /a。

b. 食堂用水

根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额》（2014 年修订）：食堂用水按每人每餐 15L 计，年工作时间 300 天，则食堂用水量为 1350t/a。

c.绿化用水

绿化用水标准参考《江苏省城市生活与公共用水定额》（2012 年），为 1.3L/m² 次，每星期浇水一次，则绿化用水量约为 230t/a。

d.乳化液配置用水

本项目乳化液消耗量为 0.2t/a，按 1:30 比例配置，则用水量为 6t/a。

②排水

本项目废水排放实施雨污分流，雨水经雨水管道收集后就近排入附近水体。本项目无生产废水产生和排放，项目废水主要为职工的生活污水和食堂废水，产物系数分别按生活用水和食堂用水量的0.8计，则本项目产生废水4680t/a，其中生活污水3600t/a，食堂废水1080t/a。项目产生的生活污水和食堂废水分别经化粪池、隔油沉淀池收集预处理后，接入市政污水管网，进入开发区第二污水处理厂深度处理达标后排入长江。

③供电

本项目年用电 200 万千瓦时，由市政电网供电。

④ 供气

本项目天然气主要用于职工食堂。根据《南通市城市燃气规划》（2012-2020），确定居民生活用气量指标为 2720MJ/人·年，天然气热值取 36.17MJ/Nm³，因此本项目天然气用量按 0.206Nm³/人·天计，则本项目天然气总用量约 18540Nm³/a，由市政天然气管道提供。

⑤贮运

本项目天窗和车窗冲压件产品使用的原辅料和成品均存放于车间二 A 区指定区域（原料区和成品区），模具产品原辅料和成品分类存放于车间二 B 区 2-3 层，原辅料与成品均采用汽车运输。

本项目公用及辅助工程见表 1-7。

表 1-7 建设项目公用及辅助工程

工程名称		设计能力	备注
贮运工程	原辅料仓库	1000m ²	车间二 A 区指定区域和车间二 B 区 2 层
	成品仓库	1000m ²	车间二 A 区指定区域和车间二 B 区 3 层
公用工程	给水	用水量 6086t/a	市政供水管网
	排水	排水量 4680t/a	达接管要求接管送开发区第二污水处理厂集中处理
	供电	用电量 200 万 kWh	本地电网
	供气	用气量 1.854 万 m ³ /a	市政天然气管道
环保工程	废气处理	油烟净化装置	油烟去除效率为 75%
	废水处理	隔油沉淀池	新建
		化粪池	新建
		管网建设, 雨污分流	新建
		规范化排污口	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求
	固废处理	一般固废堆场面积 80m ²	满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单要求
		危险废物堆场面积 20m ²	满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求, 危险固废委托有资质单位合理处置
	噪声	厂房隔声、减震措施, 设计降噪量 25dB (A) 以上	厂界达标
绿化	绿化及维护	绿地率 12.8%	

(8) 环保投资

本项目总投资 18000 万元, 其中环保投资达 68 万元, 占总投资的 0.378%。具体环保投资一览表见表 1-8。

表 1-8 项目环保投资一览表

污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	效果
废气	油烟净化装置	1	达标排放
污水	隔油沉淀池	5	达标排放
	化粪池	5	
固废	设置一般固废堆场和危废堆场，固废分类收集、处理	20	危险固废交有资质单位处置，做到“零排放”
噪声	隔音、减噪措施	5	设计指标为降噪 20dB以上
雨污分流	雨污分流管网	10	达规范要求
排污口	排污口规范设置	2	达规范要求
绿化	绿化及维护	20	净化空气，保持水土
合计	--	68	--

1.2 与本项目有关的污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，选址位于苏通科技产业园区内，海维路北、江泰路东、黄山路南、南湖路东侧地块，该地现为平整空地，无与本项目有关的原有污染及主要环境问题。

2、建设项目所在地自然环境社会环境简况

2.1 自然环境简况:

2.1.1 地理位置

南通市地处长江入海口北岸,北纬 31°41'06"~32°42'44",东经 120°11'47"~121°54'33"。与上海、苏州隔江相望,是中国的“江海门户”。全市总面积 8001km²,其中市区 224km²,建成区 65km²。境内拥有江海岸线 364.91km,其中长江岸线 164.63km,海岸线 200.28km。

苏通科技产业园位于南通市经济技术开发区东南部,南临长江,东接海门,西侧为南通经济开发区港口工业三区用地,规划面积约 55.1km²。本项目拟建于苏通科技产业园海维路北、江泰路东、黄山路南、南湖路西侧地块,具体地理位置见附图 1。

2.1.2 地形地貌

本区域地质构造属中国东部新华夏系第一沉降带,地貌为长江三角洲平原,是近两千年来新沉积地区。沉积层序复杂,厚度较大,其岩性为亚砂土、亚粘土、粉砂和淤泥质土等交替出现,沉积韵律相当明显,第四纪沉积物总厚度一般为 280m。地势由西北向东南略微倾斜,平均标高(废黄河高程) 2.7m 左右,二道堤以南 2.4m 左右。本区地震频度低,强度弱,地震烈度在 6 度以下,为浅源构造地震,震源深度多在 10~20km,基本发生在花岗岩质层中,属弱震区。

2.1.3 气候气象

本区域气候温和,四季分明,雨水充沛,海洋性气候明显,属北亚热带季风气候区。全年最多风向偏东风,年平均风速 3.1m/s,年平均气温为 15.1℃,年平均日照 2148 小时,年平均降水量 1034.5mm,年降水日数 126 天,无霜期为 226 天,平均相对湿度 79%,大气稳定度为中性层结为主。

2.1.4 水文

本区域地下水位较高,历年平均为-1.3m,最高为-0.8m,最低为-3.3m。

长江南通段流经评价区南缘,水量丰富,年径流量为 9793 亿 m³,平均流量为 3.1 万 m³/s。该江段处于潮流界内,受径流和潮汐双向影响,水流呈不规则半日周期潮往复运动。

根据狼山港水文实测资料,涨潮和落潮的表面平均流速分别为 1.03m/s 和 0.88m/s,落潮最大流速达 2.23m/s,涨潮历时约 4 小时,落潮历时约 8 小时。长江水流速快,流量大,提供了人民生活、农田灌溉和工业用水所需的丰富水源。

2.1.5 植被与生物多样性

(1) 自然资源

该区气候温暖湿润，土层厚，土质好，属常绿阔叶、阔叶混交林带。该区种植业以粮油、蔬菜瓜果、绿肥为主；树木多种水杉、榆树、槐树，江边多为芦苇，全区绿化覆盖率达 26.5%。

本区域水域面积较大，河网密布，有丰富的淡水养殖资源，盛产鱼、虾、螃蟹等水产。

北侧狼山旅游度假区内的狼山、军山、剑山、马鞍山、黄泥山沿江屹立，有历史人文景观百余处。其中狼山是国内著名的佛教活动地，有众多的近代名人园林与建筑等丰富的旅游资源；区域的景观主要是北邻港口工业三区的老洪港风景区。

本区域长江岸线建港条件优越，已建成和在建万吨级码头、港口多个，整个沿江港口优势为园区长远发展提供了良好的基础。

（2）陆域生态

长江滩涂植物群落主要有海三棱藨草群落、水葱群落、糙叶苔藓群落、芦苇群落、茭笋群落、白茅群落、和大米草群落，滩涂上主要生长有芦苇等植物。陆域由于人类长期经济活动，原生植被已不复存在，代之以次生林植被、人工林和农田植被。植被总的特征是落叶阔叶林乔木树种占绝对优势，在亚乔木层和灌木层中有一定数量的常绿树种。落叶阔叶林乔木树种主要有意杨、刺槐、桑树、榆、柳、广玉兰、水杉、池杉、雪松、黑松、马尾松等。除适宜种植的稻、麦、棉花、油菜等农田作物外，仅有少量木本野生植物和零星分布的草本野生植物。常见的紫花地丁、菟丝子、车前子、蒲公英、艾蒿、马鞭草等。一般分布在田埂、路边、林边隙地、溪、河边等地。无保护类植物种类存在。

常见的野生动物主要有昆虫类、鼠类、蛇类（菜花蛇）、蟾蜍、蛙、和喜鹊、麻雀、杜鹃等鸟类，土壤中有蚯蚓等。

（3）水生生态

长江南通段是长江重要水产品捕捞江段之一，鱼产丰富，并产鲥鱼、刀鱼、银鱼、凤尾鱼等名贵天然淡水鱼种，但由于常年不合理捕捞，鲥鱼等名贵品种近年来几近绝迹。

多年来长江南通段水质的监测结果表明，各项指标基本达到国家地面水环境质量 II 级标准，其中氰化物、苯系物等有毒物均未检出。说明长江南通段水质尚好，对鱼类生长及繁殖尚无影响。

2.2 社会环境简况：

2.2.1 社会经济概况

苏通科技产业园是我省沿海开发和跨江联动开发的重点项目，是苏州、南通两市跨

江联动开发、推动区域共同发展的合作园区，是苏州工业园区成功经验推广辐射的创新之区。园区规划面积 50 平方公里，一期开发面积 9.5 平方公里。一起区域已经达到九通一平标准，主干道路经管同步建成，并初具形象。苏通科技产业园将借鉴中新苏州工业园区的成功经验，引进新加坡先进的规划开发理念和与国际接轨的管理体制机制，力争通过 10-15 年的开发建设，把苏通科技产业园建设成为一个融生产、生活，商贸、居住于一体的高科技、生态型、国际化、综合性的江海生态城、国基创新园，使其成为苏新合作的又一成功典范和长三角最具有竞争力的新的经济增长极，成为长三角经济圈一个体制创新的示范区、科技发展的先导区、先进产业的集聚区和现代化的新城区。苏通科技产业园位于苏通大桥北翼，是江苏沿江、沿海发展的交汇点，地处沪、苏、通“小金三角”的中心点，距上海、苏州一小时以内车程，是南通接轨上海、融入苏南的桥头堡。园区交通十分便利，在轨道交通方面，在既有的一纵、一横、三支线的铁路网路规划上，新增一条路线，在园区内发展多式联运，提高装备制造园区的集疏运能力；利用城市轨道交通及常规公交，将园区与开发区站进行衔接，方便旅客换乘进入园区；南通市城市轨道交通 1 号、2 号线全部进入园区。在道路交通方面，具备一纵、一横的高速公路网络，一纵是沿海高速，一横是宁启高速；具有三纵四横两连得快速路网结构。便捷畅通的主干路系统，与高速公路、快速路有效衔接。这一独特的区位优势，是园区与上海和苏南以及南通的主城区的联系更为密切，真正融入上海一小时都市圈和长三角核心圈。整个园区规划结构为“一核、两带、三廊、四区”。一核，及中央绿核。两带，即贯通园区南北，以及斜向由区域绿心延伸而出的两条生态绿带。三廊，及依托现状河道，分别自西、南、北三个方向汇聚至区域绿心的中央绿荫廊道。四区，及区域中心、居住生活区、商务科技城、高科技产业园区。苏通科技产业园由中新股份、南通开发区、省农垦集团，按照 51%、39%、10% 的股权比例，组建中新苏通科技产业园（南通）开发有限公司，遵循“一次规划、滚动开发、先规划后建设、先地下后地上”的原则，远近结合、由西到东、由北向南，分三期对园区进行开发，一期开发苏通大桥两侧的用地，结合起步区布置西部科技综合发展区、商务区、教育园、科教及工业区等功能区，面积为 9.5 平方公里。二期开发主要开发东部工业区和北部居住区，以及苏通大桥以西滨江娱乐综合发展区等，结合新江海河布置重装备工业区、东部科技综合发展区、商务区、教育园、工业区和住宅区等，面积为 29.68 平方公里。三期以开发中心区和南部滨江娱乐综合发展区为主，结合中心区的建设开发高档次的住宅的产业，全面提升园区的品质，面积为 11.5 平方公里。苏通科技产业园将借助长三角丰富的科技、教育、信息等雄厚资源，发挥毗

邻上海、苏南经济圈的区位优势，促进形成长三角其他产业园优势互补、错位竞争的发展格局，并依托既有的产业基础，围绕“高技术、高附加值、高配套率和较大产业规模的发展和园区综合实力提升”，重点形成“两主三辅”的先进制造业发展格局。“两主”，一方面是海洋及港口工程装备制造，包括港口装备制造，海洋资源勘探和石油开发技术装备，特种船舶及配套装备，深远海探测技术、救助、运载、作战技术装备，大型海水淡化成套设备等产业；另一方面是新能源装备制造，包括风电、太阳能光伏、智能电网、生物质能、新一代储能电池等产业；“三辅”，一是高端电子信息业，包括高性能宽带信息网、新一代宽带无线移动通信、集成电路设计等产业。二是新材料产业，包括激光显示、碳纤维、电子信息新材料、交通运输和航空航天新材料等产业。三是生物工程和医药及医疗装备产业，包括生物工程及医药、医疗装备等产业。

2.2.2 区域规划

(1) 规划目标

苏通科技产业园发展目标是“江海生态城、国际创业园”，配套区是整个园区实现发展目标的主体，突出建设核心区、商务科技园、滨江娱乐发展区、高科技产业、保税物流、优美的城市景观、自然和谐宜居的生态环境、先进的管理与服务体系。

(2) 规划范围

苏通科技产业园配套区范围北至中心河、南至长江围垦界线、西至东方大道及苏通科技产业园界限，东至南通与海门行政界限，规划总用地面积约为 4244.88 公顷。

(3) 产业定位

依据《苏通科技产业园概念规划》以及专题研究报告，本配套区规划产业定位为精密机械高端装备制造、汽车及零部件制造、节能环保、新一代信息技术、新材料、生物技术及医疗设备等产业以及现代服务业。

(4) 功能布局和用地规划

基于对苏通科技产业园配套区功能定位、产业发展引导和自然特征、建设条件，规划确定配套区规划结构为“一廊、三心、四轴、四带、多区”。

“一廊”：结合团结河、核心区湖一、苏六河、湖五、湖三、长江及两侧的公园绿地构建核心生态景观轴线廊道，打造“江城一体”的城市格局。

“三心”：指规划布局的核心区（区域中心）、北部片区（新镇）中心、南部片区（新镇）中心，形成“一主中心、二次中心”的中心体系。

“四轴”：指由纬十六路（原沿江高等级公路）、经八路（原张江公路南延段）、

15 纬七路（原七号路）、经二十一路（原 223 省道和南延段）组成的配套区主要发展轴。

“四带”：用地布局时结合水系布局四条主要绿化景观带，分别为核心区外围贯穿居住区的环形绿化景观带，东西向贯穿工业区、商务科技区、核心区、居住区的绿化景观带，东西向贯穿滨江娱乐综合发展区、大桥公园、保税物流园的滨江绿化生态景观带，南北向联系核心区与长江的生态绿化景观带。

“多区”：指配套区布局的九大功能区，分别为西部工业区、商贸物流区、居住片区、核心区、东部工业区、东部科技综合发展区、滨江综合发展区、大桥公园、保税物流区，各个功能区包括适当规模的公共配套设施。

（5）规划环评批复要点

南通市环保局于 2016 年四月对苏通科技产业园配套区控制性详细规划环境影响报告书进行了审查，批复文号通环管[2016]002 号。审查意见要点如下：

①严格产业定位和准入要求。按照配套区产业定位以及园区生态保护要求，严格控制入园项目。严格执行国家、地方产业政策以及各项环保制度，对照入区项目禁止、限制类清单，非产业定位方向的项目一律不得引入区，装备制造禁止引进纯电镀的项目，新一代信息技术禁止引进线路板等含电镀工段的项目，新材料产业禁止引入涉及化工工艺的新材料项目，生物技术禁止引进农药生产、医药中间体、原料药生产项目、精细化学品研究、生物医药临床试验等项目。

② 园区开发建设须符合《江苏省长江水污染防治条例》、《江苏省生态红线区域保护规划》等要求，应与《南通市城市总体规划》、《南通市土地利用总体规划》等相关规划协调一致，东部、南部超出城市总规建设前禁止开发建设。南侧规划范围内的长江水域的围垦建设须得到主管部门的批复同意，在未获批复前禁止吹填。

③优化园区用地布局和岸线利用。对沿江区域用地布局进行优化调整，合理布局规划商业金融用地、河港用地规划，留出不低于 50 米空间用于建设沿江防护林；东西部工业区在具体产业布局及项目引进过程中应以中间居住片区环境质量不降低为前提，居住片区周围 500 米范围内不宜引进有废气排放的工业企业，加强工业区与居住片区之间的绿化隔离带建设，尽量减少工业开发对居民的不利影响。配套区应与南通港海港区总体规划衔接，西侧边界—苏通大桥上游 1 公里之间岸线开发利用应与南通港通海港区岸线利用规划进一步协调。

④加快园区环境基础设施建设。加强环保基础设施及配套管网建设进度，加强环境

影响跟踪监测与环境保护管理，建立健全区域风险防范体系和生态安全保障系统，制定园区突发环境事件应急预案。

2.2.3 区域基础设施规划及现状

本项目公共保障设施齐全，苏通科技产业园区对项目地块实施“七通一平”，水、电、气、排污管道、交通、通讯等公共配套设施到位。

(1) 供水

苏通科技产业园供水由洪港水厂供应，日供水量 60 万吨。区内给水管网利用市政管网。区内给水管网利用市政管网，呈环状布置，区内敷设的 DN200-800mm 给水管约 20km，水质符合国家饮用水标准。本项目所在区域的供水管网已铺设到位。

(2) 排水

本项目所在区域排水采用雨污分流制，雨水采用就近排放原则，由铺设的雨水管分别汇集流入天然水体排入河道；工业污水经企业初期处理符合排放要求后，全部进入污水处理厂，处理达标后排入长江。苏通科技产业园区域随着区域的开发建设逐步接入进入污水处理厂集中处理。区内污水处理规划依托开发区第二污水处理厂，该厂服务范围是老洪港风景以南区域。规划污水处理厂规模20万t/d，处理达标后，尾水排放长江。开发区第二污水处理厂一期2.5万m³/d工程，于2005年12月建成，2008年9月已通过环保验收，采用氧化沟处理工艺对废水进行处理，尾水排入长江；二期2.5万m³/d工程于2010年12月正式投入运行，采用水解酸化+四槽式氧化沟+曝气生物滤池+紫外线消毒处理工艺，一、二期提标改造工程于2014年取得南通经济技术开发区环保局环评批复（通开发环复（表）2014167号）；三期4.8万m³/d（采用水解酸化池+A2O生物池+高效沉淀池+滤布滤池+紫外线消毒处理工艺）于2014年取得南通市环保局环评批复（通环管[2014]006号），三期5万m³/d扩容工程建成并投入试运行，项目完成后总处理能力达到14.8万m³/d。目前能够达标排放。

本项目处于南通市经济技术开发区第二污水处理厂服务范围之内，本项目建成后产生的废水经市政污水系统送开发区第二污水处理厂处理。

(3) 供电

本项目所在区域用电，由国家电网公司配备电线铺设。

(4) 燃气工程规划

气源采用“西气东输”天然气，在产业园配套区设置一座高-中压调压站。

3、环境质量状况

3.1 本项目所在区域环境质量现状及主要环境问题:

3.1.1 环境空气质量状况

建设项目所在地环境空气质量功能区划为二类区。本环评环境空气质量现状引用联钢精密科技（中国）有限公司（东南方向，距离本项目140m）关于《年产602亿件紧固件、43.3亿件精密五金件、4.64亿件注塑零部件项目》的环境监测数据，监测日期为2017年3月23日至2017年3月29日连续七天，具体监测结果见表3-1。

表3-1 区域环境空气质量现状

单位: mg/m³

监测点位	方位	距离(m)	项目	取值类型	浓度范围 mg/m ³	超标率 %	标准
联钢精密科技（中国）有限公司	E	250	SO ₂	小时	0.023-0.058	0	0.5
			NO ₂	小时	0.008-0.028	0	0.2
			PM ₁₀	日均	0.051-0.116	0	0.15
安东村二十组	NW	1600	SO ₂	小时	0.020-0.045	0	0.5
			NO ₂	小时	0.008-0.028	0	0.2
			PM ₁₀	日均	0.45-0.118	0	0.15
江海村	SE	2100	SO ₂	小时	0.019-0.043	0	0.5
			NO ₂	小时	0.009-0.028	0	0.2
			PM ₁₀	日均	0.046-0.109	0	0.15

由监测结果可知，拟建项目所在区域环境空气中 SO₂、NO₂ 以及 PM₁₀ 均符合国家《环境空气质量标准（GB3095-2012）》中的二级标准。

3.1.2 水环境质量状况

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29号）长江近岸水域功能类别为III类。根据《2017年度南通市环境质量公报》，长江南通段满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类水标准。项目周边水环境质量较好。

3.1.3 声环境质量状况

拟建项目所在区域噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中的3类标准。根据《2017年度南通市环境质量公报》，南通市区3类区昼间噪声等效声级值为55.6dB（A），夜间昼间噪声等效声级值为50.8dB（A），声环境质量现状达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，4a类功能区昼间噪声等效声级值为67.4dB（A），夜间昼间噪声等效声级值为60.3dB（A），4a类功能区昼间等效声级值符合标准，夜间超过5.3分贝。

3.2 主要环境保护目标:

根据本项目所在地环境现状, 确定本项目环境保护目标, 详见表 3-2。

表 3-2 拟建项目主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距厂界最近距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	规划园区职工宿舍	SE	1050	--	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 中的二级标准
水环境	长江	S	6500	大河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II~III类标准
	无名河	E	58	小河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
	通七河	S	325	小河	
	中心河	N	580	小河	
	苏十一河	E	630	小河	
声环境	项目厂界	--	--	--	《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类和4a类标准
生态环境	老洪港湿地公园	WN	6150	6.63km ²	湿地生态系统保护

4、评价适用标准

4.1 环境质量标准

4.1.1 大气环境质量标准

根据《江苏省环境空气质量功能区划分》，本项目所在区域为环境空气质量功能二类区，常规大气污染因子执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，具体指标见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准

污染物项目	单位	浓度限值			标准来源
		1 小时平均	24 小时平均	年平均	
SO ₂	mg/m ³	0.5	0.15	0.06	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准
NO ₂	mg/m ³	0.2	0.08	0.04	
PM ₁₀	mg/m ³	-	0.15	0.07	
TSP	mg/m ³	-	0.2	0.3	

4.1.2 地表水环境质量标准

本项目废水排入开发区第二污水处理厂，最终纳污水体为长江，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29 号），长江南通段近岸带执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中Ⅲ类标准，长江中泓执行Ⅱ类标准，拟建项目区域附近地表水执行Ⅲ类标准。地表水环境质量标准具体限值见表 4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准限值

单位：mg/L

类别	pH（无量纲）	COD	氨氮	总磷	高锰酸盐指数	石油类
Ⅱ类	6-9	15	0.5	0.1	4	0.05
Ⅲ类	6-9	20	1.0	0.2	6	0.05

4.1.3 声环境质量标准

根据《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014），本项目所在区域为环境噪声 3 类功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。本项目南侧海维路为主干路，东侧南湖路为次干路，因此项目南厂界和东厂界一侧执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 4a 类标准，西厂界和北厂界执行 3 类标准具体见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准限值

单位：dB (A)

类别	昼间	夜间	标准来源
3 类	65	55	《声环境质量标准》（GB3096-2008）
4a 类	70	55	

4.2 污染物排放标准

4.2.1 大气环境排放标准

项目生产过程中产生的废气主要为研配工段产生的金属粉尘，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关限值，具体限值见表 4-4。食堂油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中标准，详见表 4-5。

表 4-4 废气排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

表 4-5 饮食业油烟排放标准

规模	小型	中型	大型	标准来源
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6	《饮食业油烟排放标准（试行）》 (GB18483-2001)
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0			
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85	

4.2.2 废水污染物排放标准

项目实行“雨污分流”制，雨水经雨水管道收集后就近排入自然水体，生活污水和食堂废水分别经化粪池、隔油沉淀池预处理后，达标接管标准接入市政污水管网，送至南通开发区第二污水处理厂深度处理。本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准；氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准；污水处理厂尾水排入长江，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。详见表 4-6。

表 4-6 污水排放标准限值

单位：mg/L

污染物	pH	COD	SS	氨氮	总磷	动植物油	LAS	石油类
本项目排口	6-9	500	400	45	8	100	20	20
污水处理厂排口	6-9	50	10	5 (8) *	0.5	1	0.5	1

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。

4.2.3 噪声排放标准

本项目施工期场界噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），具体见表 4-7。

表 4-7 施工期场界环境噪声排放标准

单位：dB (A)

执行标准	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》 (GB12523-2011)	70	55

项目在本项目所在区域为环境噪声 3 类功能区，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。本项目南侧海维路为主干路，东侧南湖路为次干路，因此项目南厂界和东厂界一侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，西厂界和北厂界执行 3 类标准，具体标准见表 4-8。

表 4-8 工业企业厂界环境噪声排放标准

单位：dB (A)

执行标准	类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65	55
	4 类	70	55

4.2.4 固废贮存标准

本项目一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修改版）及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护部 2013 年第 36 号公告）中相关规定执行。

本项目危险固废的储存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护部 2013 年第 36 号公告）中的相关规定执行。

生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体废物污染环

境防治的法律法规。

4.3 总量控制指标

本项目实施后，全厂污染物排放总量控制指标建议见表 4-9。

表 4-9 建设项目污染物排放总量控制指标

单位：t/a

类别		污染物	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
废水		废水量	4680	0	4680
		COD	2.16	0.234	1.926
		SS	1.512	0.288	1.224
		氨氮	0.1458	0	0.1458
		总磷	0.0234	0	0.0234
		动植物油	0.162	0.0648	0.0972
固废	一般工业固废	边角料和金属屑	800	800	0
		不合格品	30	30	0
	危险废物	废乳化液	0.62	0.62	0
		废液压油和润滑油	3	3	0
		废劳保用品	0.01	0.01	0
		废包装桶	0.72	0.72	0
	一般固废	生活垃圾	45	45	0
		餐厨垃圾	18.1154	18.1154	0

根据工程分析，本项目废气主要为油烟和无组织排放金属粉尘，不需要申请总量。项目运营期，南通炎坤模具科技有限公司将向南通开发区第二污水处理厂排放废水量 4680t/a，其中废水污染物 COD 1.926t/a，SS 1.224t/a，氨氮 0.1458t/a，总磷 0.0234t/a，动植物油 0.0972t/a。建设项目产生的固体废弃物均得到妥善处理处置，排放总量为零。

5、建设项目工程分析

5.1 工艺流程图

5.1.1 施工期工艺流程

本项目施工期的工艺流程及产污环节如图 5-1。

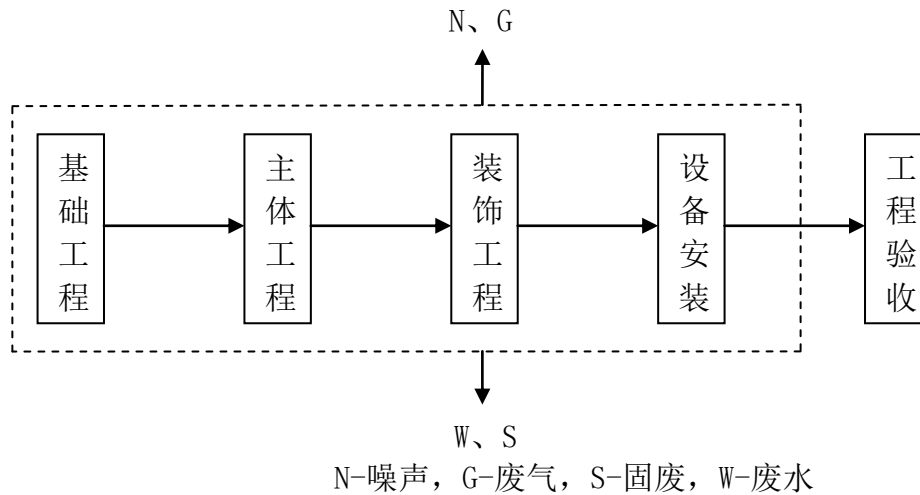


图 5-1 施工期工艺流程及产污环节示意图

工程施工期间主要包括基础工程、主体工程、装饰工程和设备安装。

基础工程主要为场地的平整、填土、夯实及将施工场地周围围挡挖方。该工段作业时间较短，主要污染物为施工机械产生的机械噪声、扬尘和排放的尾气及建筑垃圾。

主体工程主要为条形基础，现浇钢砼柱、梁，砖墙砌筑。利用钻孔设备进行钻孔后，用钢筋混凝土浇灌，所需的混凝土全部采用成品混凝土。浇灌时注入预先拌制均匀的混凝土，随灌随振，振捣均匀，防止混凝土不实和素浆上浮。根据施工图纸，进行钢筋的配料和加工，安装于架好的模板之处，及时连续浇筑混凝土，并捣实使混凝土成型。在砖墙砌筑时，首先进行水泥砂浆的调配，然后再挂线砌筑。

装饰工程利用各种加工机械对木材、塑钢等按图进行加工，同时进行屋面制作，然后采用浅色环保型涂料喷刷。

设备安装包括道路、水雨管网平铺设等施工，主要污染物是施工机械产生的噪声、尾气等。

5.1.2 运营期工艺流程

本项目产品包括乘用车（商用车）车窗系统、乘用车（商用车）天窗系统零配件及翻砂模和钢板模模具。

(1) 乘用车（商用车）车窗系统和天窗系统零配件的生产工艺一致，其工艺流程和

产污环节见图 5-2。

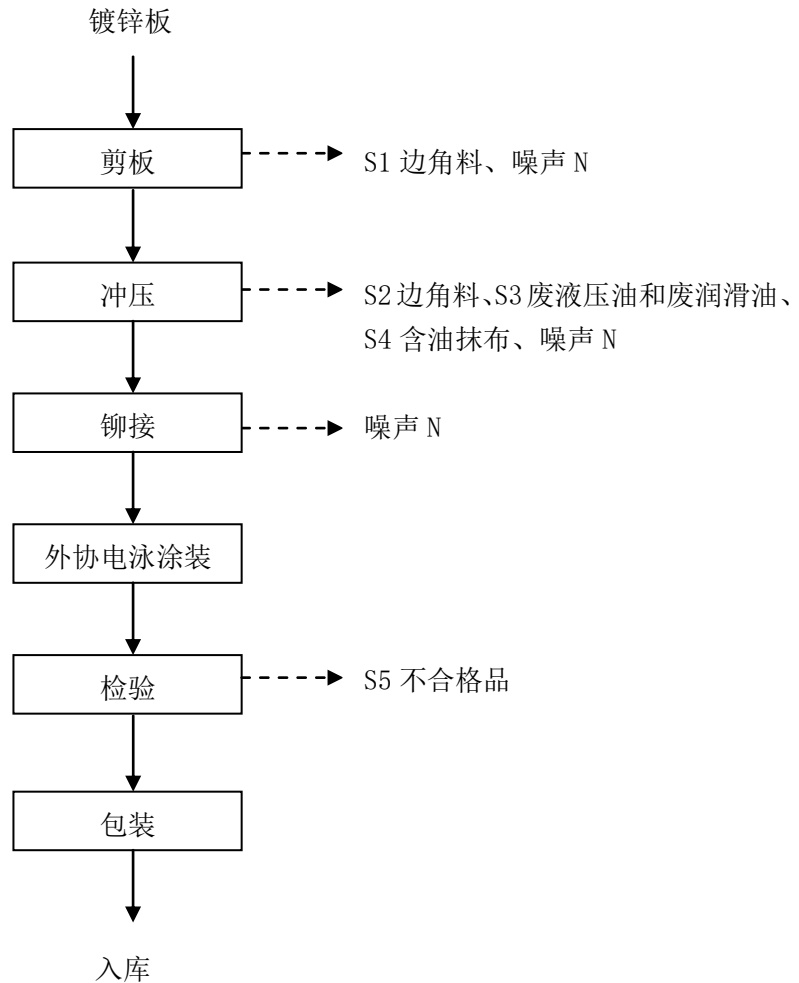


图 5-2 乘用车（商用车）车窗系统和天窗系统零配件的生产工艺流程

工艺流程及产物环节说明：

①剪板：镀锌钢板进厂后根据图纸通过剪板机开料至不同规格大小。此工序会产生剪板边角料（S1）及噪声（N）。

②冲压：开料后的钢板在冲压机作用下按照不同规格要求进行冲压，加工成所需性状配件，此工序会产生废边角料（S2）及噪声（N）。由于生产设备需定期进行清理、保养、维护，此过程中会有废冲压油和废润滑油 S3、含油抹布 S4 产生。

③铆接：利用铆接机把两个以上的零件通铆钉联接。此工序会产生噪声（N）。

④电泳涂装（外协）：经冲压线压制、铆接后的半成品按生产流程送入厂外进行电泳涂装表面处理，此过程全部委外，本项目厂区内不产生污染。

⑤检验：经过表面处理后的工件返厂后经测量机以及试验机对性能等各方面进行检验，合格品经包装后入库存放。此工序有不合格品（S5）产生。

(2) 翻砂模和钢板模模具生产工艺流程见图 5-3。

工艺流程及产物环节说明：

①机加工：外购钢料使用线切割机、CNC 加工中心、车床、铣床、钻床等加工，按照设计要求加工出各种形状及部件。由于机床加工设备均使用切削液或润滑油进行冷却、润滑，因此不会产生大量粉尘，乳化液循环使用，定期更换。此工序有边角料及废屑 S6、废乳化液 S7 及设备噪声。

②研配：模具中型芯和型腔的配合，滑块和滑道的配合，凸模和凹模的配合，导柱和导套的配合等都需要采用研配的方法来进行精细的加工，以取得所需要的配合关系。紧配合、过渡配合、动配合等。研配的方法一般采用磨床精磨，在这一过程中会产生金属粉尘 G1、金属废屑 S8 和设备噪声。

③组装：将各个加工完成的零部件进行组装。此工序会产生噪声。

④冲压试模：根据产品所需形状、规格、数量，按照图纸标准，使用冲床等设备对模具进行处理，将加工完成后的材料进行相关检验。不合格产品将返回到上阶段工序再加工处理，合格品经包装后交样。此过程中产生不合格产品 S9 和设备噪声。

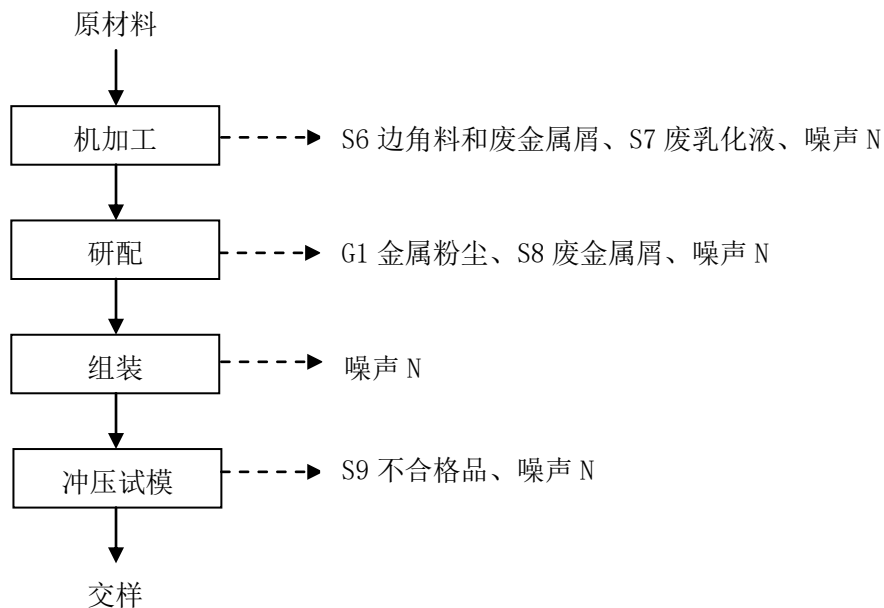


图 5-3 模具的生产工艺流程

5.3 主要污染工序

5.3.1 施工期主要污染工序

(1) 废气

施工过程中造成大气污染的主要污染源有：施工开挖及运输车辆、施工机械行走车道所带来的扬尘；施工建筑材料（水泥、石灰、砂石料等）的装卸、运输、堆砌过程以

及开挖弃土的堆砌、运输过程中造成的扬起和洒落；各类施工机械和运输车辆所排放的尾气，装修的油漆废气。

扬尘的起尘量与物料性质、道路平整情况、风速、施工强度、车流量、地面湿润度有关，机动车辆及施工机械废气的产生与燃油量、工况、施工强度等有关，施工扬尘与尾气的排放情况较为复杂，主要污染因子为颗粒物、NO_x、CO 和非甲烷总烃，油漆废气主要为二甲苯和甲苯，均为无组织排放，排放量难以定量估算。

施工期间，施工机械的运转、运输车辆的尾气，均会排放一定量的 NO_x、非甲烷总烃、CO，其特点是排放量小，且属于间断性无组织排放。由于这一特点，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此不会对大气环境造成较大影响。

(2) 废水

施工期间施工人员生活污水主要污染因子为 COD、TP、TN 和 SS 等，统一收集后接管城市污水管网送至开发区第二污水厂集中处理，不外排，因此不会对周围水环境有明显影响。

本项目施工废水主要包括开挖过程中产生的泥浆水、机械设备运转的冷却水和洗涤水、暴雨后的地表径流冲刷浮土、建筑砂石等形成的泥浆水，主要污染因子为 SS。该污水要进行截流集中处理后回用，不排放。

(3) 噪声

施工期噪声主要来自各类建筑施工机械以及运输车辆的交通噪声。这些噪声源的噪声级一般在 90~100dB (A)，会对周边环境产生一定的影响，但这种影响是暂时的，施工期结束影响消失。

(4) 固体废弃物

施工期产生的固体废物主要为地基开挖产生的弃土、建筑垃圾及施工人员产生的生活垃圾。

在施工过程中，应尽量纵向调配，把挖方地块的土石方用在填方地块，尽量做到土石方平衡，考虑到不同地块工程基本同时进行，各地块土石方可互相平衡，减少弃土量。本项目产生的弃方由南通市固体废弃物管理处统一调配，运至指定的弃土场。施工期间产生的建筑垃圾主要包括废混凝土块、施工过程中散落的砂浆和混凝土、碎砖渣、金属、木材、装饰装修产生的废料、各种包装材料和其他废弃物等。所有的建筑垃圾均由环卫部门清运至专门的垃圾处理场进行处理。

施工期间施工人员还将产生一定量的生活垃圾，集中收集后定时交由当地环保部门

进行处理处置。

(5) 施工期生态环境

本项目施工期间对项目所在地地面的开挖平整等会对原有的生态系统和生态平衡产生一定的影响。施工期可能导致水土流失的主要原因是降雨、地表开挖和弃土填埋，本项目所在地多暴雨、降雨量大部分集中在雨季（4月至9月），降雨大，降雨时间长，这些气象条件是导致项目施工期水土流失的主要原因。工程地表开挖使地表裸露是引起水土流失的工程因素，在施工过程中，土壤暴露在雨、风和其他干扰因素中。暂时不能开工的建设用地，建设单位应当对裸露地面进行覆盖；超过三个月的，应当进行绿化、铺装或者遮盖。施工过程中严重的水土流失，不但影响工程进度和工程质量，而且产生的泥沙作为一种废物或污染物往外排放，会对周边水体和周边环境产生较为严重的影响。在施工场地上，雨水径流将以“黄泥水”的形式进入水体，造成水体污染。故本项目施工期的水土流失问题应着重注意，采取必要的措施进行控制。

5.3.2 运营期主要污染工序

5.3.2.1 废气

(1) 研磨废气

本项目研配工段主要采用磨床，此工段会产生研磨粉尘，粉尘产生量以原材料使用量的万分之五计，则粉尘产生量为 0.759t，由于金属颗粒物质量较大，绝大多数可在车间内自然沉降，沉降率以 80%计，则无组织粉尘排放量为 0.1518t/a，排放时间以工作时间计，即 2400h，故无组织排放粉尘速率为 0.0633kg/h。

表 5-1 拟建项目无组织废气排放情况

污染源位置	污染物名称	污染物排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)
车间二 B 区	颗粒物	0.1518	0.0633	3557.4	4

(2) 食堂油烟

本项目食堂使用天然气作为燃料，属于清洁能源，污染物产生量较小，本次评价不再核算。食物在烹饪、加工过程中将挥发出油脂、有机质及热分解或裂解产物，从而产生油烟废气。本项目拟定员工 300 人，食堂内有四个灶头，灶头规模属于中型，人均耗食用油量按 25g/天计，油烟的产生量按油耗量的 3%计，则可估算得食堂油烟产生量为 0.0675t/a。油烟净化装置风量为 8000m³/h，每日工作 4h，净化效率按 75%计，则经过处理后的油烟排放量为 0.0169t/a，排放速率为 0.0141kg/h，排放浓度为 1.76mg/m³，符合《饮

《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中最高排放限值浓度 2.0 mg/m³，通过油烟管道楼顶高空排放。

表 5-2 项目食用油消耗和油烟废气产生情况

类型	规模 (人)	耗油量 (t/a)	油烟产 生系数	油烟产生 量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	去除效率 (%)	油烟排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
厨房	300	2.25	0.03	0.0675	7.03	75	0.0169	1.76

5.3.2.2 废水

本项目用水主要包括生活用水、食堂用水、绿化用水和乳化液配置用水。

①生活用水

拟建项目运营后共有职工 300 人，年工作 300 天。根据《建筑给水排水设计规范》（2009 年版）（GB50015-2003），职工每日生活用水定额取 50L/人·班，则本项目生活用水量为 4500t/a。产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 3600t/a，经化粪池收集处理后接入市政污水管网送开发区第二污水处理厂处理。

②食堂用水

根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额》（2014 年修订）：食堂用水按每人每餐 15L 计，年工作时间 300 天，则食堂用水量为 1350t/a。产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 1080t/a，经隔油沉淀池收集处理后接入市政污水管网送开发区第二污水处理厂处理。

③绿化用水

绿化用水标准参考《江苏省城市生活与公共用水定额》（2012 年），为 1.3L/m²·次，本项目绿化面积为 3420m²，每星期浇水一次，则绿化用水量约为 230t/a，此部分用水不产生废水。

④乳化液配置用水

本项目乳化液消耗量为 0.2t/a，按 1:30 比例配置，则用水量为 6t/a，乳化液循环使用直至达不到循环要求后，废乳化液作为危废交由有资质单位处理，不外排。

拟建项目总用水情况及污水排放情况见表 5-3，水平衡图如图 5-4 所示。

表 5-3 拟建项目用水情况及污水排放情况

用水类别	污染源	用水量 t/a	废水量 t/a
生产用水	乳化液配置	6	--
生活用水	食堂	1350	1080
	日常生活	4500	3600
绿化用水	灌溉、浇洒	230	--
合计	--	6086	4680

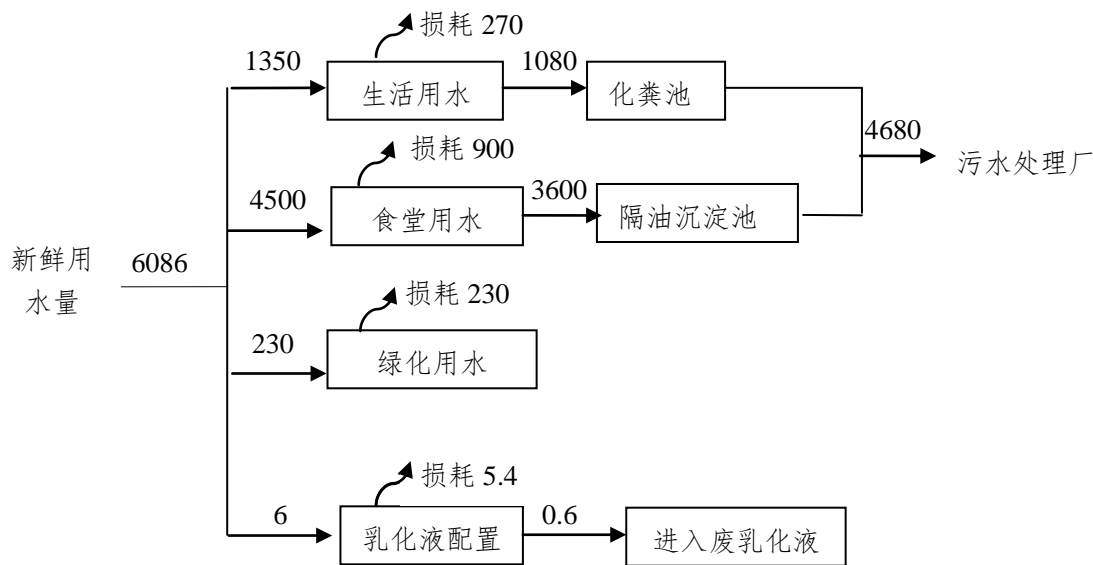


图 5-4 拟建项目用水平衡图（单位：t/a）

本项目各类废水中污染物的产生与排放情况详见表 5-4，预计向开发区第二污水处理厂排放污染物汇总情况见表 5-5。

表 5-4 废水中污染物产排情况一览表

废水种类	污染物	产生情况		处理措施	污染物	排放情况		执行标准	排水去向
		浓度 mg/L	产生量 t/a			浓度 mg/L	排放量 t/a		
食堂废水	废水量	--	1080	隔油池	废水量	--	1080	--	开发区第二污水处理厂
	COD	500	0.54		COD	450	0.486	500	
	SS	400	0.432		SS	300	0.324	400	
	氨氮	35	0.0378		氨氮	35	0.0378	45	
	总磷	5	0.0054		总磷	5	0.0054	8	
	动植物油	150	0.162		动植物油	90	0.0972	100	
生活污水	废水量	--	3600	化粪池	废水量	--	3600	--	开发区第二污水处理厂
	COD	450	1.62		COD	400	1.44	500	
	SS	300	1.08		SS	250	0.9	400	

	氨氮	30	0.108		氨氮	30	0.108	45
	总磷	5	0.018		总磷	5	0.018	8
厂区排口 综合废水	--			废水量	--	4680	--	
	--			COD	412	1.926	500	
	--			SS	261	1.224	400	
	--			氨氮	31	0.1458	45	
	--			总磷	5	0.0234	8	
	--			动植物油	21	0.0972	100	

表 5-5 项目废水中污染物产生及排放情况汇总

项目	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	接管量 (t/a)
废水量	4680	0	4680
COD	2.16	0.234	1.926
SS	1.512	0.288	1.224
氨氮	0.1458	0	0.1458
总磷	0.0234	0	0.0234
动植物油	0.162	0.0648	0.0972

5.3.2.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备运行，主要设备噪声源强情况见表 5-6。

表 5-6 项目噪声源强一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	等效声级 dB (A)	所在车间	主要防治措施	降噪效果 dB (A)	距厂界最近距离 (m)
1	龙门加工中心	5	85	车间二 B 区	合理布局、设备减震、厂房隔声	-25	W11
2	摇臂钻床	4	80			-25	W11
3	平面磨床	3	85			-25	W11
4	线切割机床	2	90			-25	W11
5	台式钻床	1	85			-25	W11
6	电火花线切割机	1	95			-25	W11
7	钻床	3	85			-25	W11
8	数控龙门铣床	10	85			-25	W11
9	放电加工机	2	85			-25	W11
10	平面研削盘	2	80			-25	W11
11	空压机	1	85			-25	W11
12	中走丝机床	2	85			-25	W11
13	伺服式翻转台	1	80			-25	W11
14	气动攻丝机	3	80			-25	W11
15	干燥机	1	75			-25	W11
16	单梁起重机	5	85			-25	W11

17	普通车床	1	80			-25	W11
18	带锯床	1	90			-25	W11
19	双梁起重机	1	85			-25	W11
20	气液增力缸式冲压设备	9	90	车间二A区	合理布局、设备减震、厂房隔声	-25	W12
21	单动液压机	2	75			-25	W12
22	压力机	12	75			-25	W12
23	液压剪板机	1	75			-25	W12
24	整平送料机	3	75			-25	W12
25	冲床	16	90			-25	W12
26	气液增压式压铆设备	3	85			-25	W12
27	单梁起重机	5	85			-25	W12
28	双梁起重机	1	85			-25	W12
29	自动喷油机	3	80			-25	W12

5.3.2.4 固体废物

本项目产生的固废有废边角料和金属屑、不合格品、废乳化液、废液压油和废润滑油、废劳保用品、废包装桶、生活垃圾和餐厨垃圾，具体产生情况如下：

(1) 边角料和金属屑

拟建项目在钣金件的开料、冲压，模具机加工、研配、冲压试模等工序会产生一定量的金属边角料和废屑，根据建设单位提供的资料，边角料和废金属屑产生量约 800t/a，收集后外售给废品公司。

(2) 不合格品

本项目钣金冲压件检测和模具冲压试模时均会产生不合格品，根据建设单位提供的资料，产生量为 30t/a，收集后外售给废品公司。

(3) 废乳化液

线切割机及 CNC 加工中心运转时需要用到乳化液，本项目乳化液年用量为 0.2t，使用时按 1:30 与水配比，循环使用直至达不到循环要求，损耗主要为自然蒸发和工件带出，损耗量为 90%，则废乳化液产生量为 0.62t/a。

(4) 废液压油和废润滑油

本项目所使用的剪板机、冲压设备、机加工设备等在进行定期维护时会将其所用的液压油和润滑油更换，此过程会产生废液压油、废润滑油，根据建设单位提供的资料，产生量为 3t/a。

(5) 废劳保用品

本项目生产过程中会产生含油抹布、手套等废劳保用品约 0.01t/a。

(6) 废包装桶

本项目生产过程中使用的乳化液、液压油、润滑油会产生废空包装桶，每年约产生 36 个，以 20kg/个计，则废包装桶产生量约 0.72t/a。

(7) 生活垃圾

项目建成后，员工有 300 人，员工办公生活垃圾按 0.5kg/(人 d)计，则生活垃圾产生量约 45t/a，统一收集后，由市政环卫部门定期清运。

(8) 餐厨垃圾

本项目设有食堂为员工提供一餐，职工人数 300 人，按照每人每餐产生厨余垃圾 0.2kg 计，则本项目产生厨余垃圾 18t/a；此外食堂隔油沉淀池及油烟净化器收集的废油脂量为 0.1154t/a。因此食堂餐厨垃圾的产生量共计 18.1154t/a。

建设项目副产物产生情况见表 5-7。

表 5-7 建设项目副产物产生情况一览表

编号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预计产生量 (t/a)
1	边角料和金属屑	冲压、机加工等	固态	金属	800
2	不合格品	检测	固态	金属	30
3	废乳化液	机加工	液态	乳化液	0.62
4	废液压油和润滑油	设备维护	液态	基础油等	3
5	废劳保用品	设备维护	固态	棉布、机油	0.01
6	废包装桶	正常生产	固态	包装桶、机油、乳化液等	0.72
7	生活垃圾	办公生活	固态	废纸片等	45
8	餐厨垃圾	厨房	固态	食物残渣、油脂等	18.1154

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)及《关于贯彻落实建设项目危险废物环境影响评价指南要求的通知》(苏环办[2018]18号)判断每种副产物是否属于固体废物，具体判定结果如下。

表 5-8 危险废物属性判定表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固废	判定依据	
						产生和来源	利用和处置
1	边角料和金属屑	冲压、机加工等	固态	金属	是	4.2-(a)	5.1-(e)

2	不合格品	检测	固态	金属	是	4.1-(a)	5.1-(e)
3	废乳化液	机加工	液态	乳化液	是	4.1-(c)	5.1-(e)
4	废液压油和润滑油	设备维护	液态	基础油等	是	4.1-(c)	5.1-(e)
5	废劳保用品	设备维护	固态	棉布、机油	是	4.1-(h)	5.1-(e)
6	废包装桶	正常生产	固态	包装桶、机油、乳化液等	是	4.1-(i)	5.1-(e)
7	生活垃圾	办公生活	固态	废纸片等	是	4.1-(c)	5.1-(c)
8	餐厨垃圾	厨房	固态	食物残渣、油脂等	是	4.1-(c)	5.1-(e)

根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，具体判定结果见表 5-9。

表 5-9 危险废物属性判定表

序号	名称	产生工序	是否属于危险废物	危险特性	废物类别	废物代码
1	边角料和金属屑	冲压、机加工等	否	/	/	/
2	不合格品	检测	否	/	/	/
3	废乳化液	机加工	是	T	HW09	900-006-09
4	废液压油和润滑油	设备维护	是	T, I	HW08	900-217-08
5	废劳保用品	设备维护	是	T/In	HW49	900-041-49
6	废包装桶	正常生产	是	T/In	HW49	900-041-49
7	生活垃圾	办公生活	否	/	/	/
8	餐厨垃圾	厨房	否	/	/	/

注：①根据《国家危险废物名录》（2016）危险废物豁免管理清单，900-041-49 废弃的含油抹布、劳保品全部环节豁免，全过程不按危险废物管理。②上表危险特性中 T 指毒性；I 指易燃性；In 指感染性。

项目固体废物产生处置情况见表 5-10。

表 5-10 固体废物产生与处置情况汇总表

序号	废物来源	名称	形态	属性	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	生产过程	边角料和金属屑	固态	一般固废	/	800	物资公司回收
2		不合格品	固态	一般固废	/	30	

3		废乳化液	液态	危险废物	HW09 900-006-09	0.62	委托有资质单位处理
4		废液压油和润滑油	液态	危险废物	HW08 900-217-08	3	
5		废包装桶	固态	危险废物	HW49 900-041-49	0.72	
6		废劳保用品	固态	危险废物	HW49 900-041-49	0.01	混入生活垃圾由环卫清运
7	日常生	生活垃圾	固态	一般固废	/	45	环卫清运
8	活	餐厨垃圾	固态	一般固废	/	18.1154	

5.4 污染物三本帐汇总表

本项目污染物三本帐汇总表见表 5-11。

表 5-11 本项目污染物产生量、削减量、排放量三本帐汇总表

种类	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	
废气	油烟	0.0675	0.0506	0.0169	
	颗粒物(无组织)	0.1518	0	0.1518	
废水	废水量	4680	0	4680	
	COD	2.16	0.234	1.926	
	SS	1.512	0.288	1.224	
	氨氮	0.1458	0	0.1458	
	总磷	0.0234	0	0.0234	
	动植物油	0.162	0.0648	0.0972	
固废	一般工业固废	边角料和金属屑	800	800	0
		不合格品	30	30	0
	危险废物	废乳化液	0.62	0.62	0
		废液压油和润滑油	3	3	0
		废包装桶	0.72	0.72	0
		废劳保用品	0.01	0.01	0
	一般固废	生活垃圾	45	45	0
		餐厨垃圾	18.1154	18.1154	0

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度;产生量(单位)	排放浓度;排放量(单位)
大气污染物	食堂	油烟	7.03mg/m ³ ; 0.0675t/a	1.76mg/m ³ ; 0.0169t/a
	车间二 B 区	颗粒物(无组织)	0.1518t/a	0.1518t/a
水污染物	生活污水(3600t/a)	COD	450mg/L; 1.62t/a	400mg/L; 1.44t/a
		SS	300mg/L; 1.08t/a	250mg/L; 0.9t/a
		氨氮	30mg/L; 0.108t/a	30mg/L; 0.108 t/a
		总磷	5mg/L; 0.018t/a	5mg/L; 0.018 t/a
	食堂废水(1080t/a)	COD	500mg/L; 0.54t/a	450mg/L; 0.486t/a
		SS	400mg/L; 0.432t/a	300mg/L; 0.324/a
		氨氮	35mg/L; 0.0378t/a	35mg/L; 0.0378t/a
		总磷	5mg/L; 0.0054t/a	5mg/L; 0.0054t/a
		动植物油	150mg/L; 0.162t/a	90mg/L; 0.0972t/a
	综合废水(4680t/a)	COD	2.16t/a	412mg/L ; 1.926t/a
		SS	1.512t/a	261mg/L ; 1.224t/a
		氨氮	0.1458t/a	31mg/L ; 0.1458t/a
		总磷	0.0234t/a	5mg/L ; 0.0234t/a
		动植物油	0.162t/a	21mg/L ; 0.0972t/a
	固体废物	一般工业固废	边角料和金属屑	800
不合格品			30	0
危险废物		废乳化液	0.62	0
		废液压油和润滑油	3	0
		废包装桶	0.72	0
		废劳保用品	0.01	0
一般固废		生活垃圾	45	0
		餐厨垃圾	18.1154	0
噪声	本项目噪声源主要来自生产设备运行时产生的,源强在 75~90dB(A),经过厂房建筑物隔声及距离衰减后能起到较好的降噪效果,厂界噪声值能达到《工业企业厂			

	界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类和4类标准，噪声不会对当地环境产生明显影响。
其他	无
<p>主要生态影响</p> <p style="text-align: center;">无</p>	

7、环境影响分析

7.1 施工期环境影响分析

本项目在土方开挖回填、打桩、砌筑、外装饰、内装饰、配套设施等过程中会产生建筑粉尘、道路扬尘、施工期民工生活污水、施工期噪声和施工期生活垃圾及建筑垃圾，这些污染存在于整个施工过程。

7.1.1 大气环境影响分析

施工期主要产生的大气污染物主要来源于土方的挖掘、堆放、清运、土方回填和场地平整等过程产生的粉尘；建筑材料如黄砂、砂子等在其装卸、运输、堆放过程中，同风力作用将产生扬尘污染；搅拌车辆和运输车辆往来将造成场地地面扬尘。

施工单位采取以下措施后，施工扬尘预计能满足《建筑施工颗粒物控制标准》（DB31/964-2016）中的监控要求。

（1）施工前须制定控制工地扬尘方案，施工期间接受城管部门的监督检查，执行《南通市城乡建设局关于进一步加强建设工程文明施工管理的通知》（通建安[2013]336号）中的规定，采取有效防尘措施。施工场地要设置围挡，以防扬尘扩散。在城市主干道两侧的围墙（挡）高度不低于2.5m，在一般路段的高度不低于2m。施工现场合理布局，对制作场地、堆料场地和工地道路要硬化，对易扬尘物料加盖苫布。为进一步降低施工扬尘，要定期对路面和施工场区洒水，保持下垫面和空气湿润，减少起尘量，洒水频率视天气情况调整，原则上晴天每天不少于4次。施工区空气要一直保持湿润。进出车辆的车轮要经常冲洗；

（2）4级以上大风天气，不得进行土方回填、转运以及其他可能产生扬尘污染的施工，并对施工场地做好遮掩工作。施工渣土必须覆盖，严禁将施工产生的渣土带入交通道路。禁止现场搅拌混凝土；

（3）加强对机械、车辆的维修保养，禁止以柴油为燃料的施工机械超负荷工作，减少烟度和颗粒物排放；

（4）加强对施工人员的环保教育，提高全体施工人员的环保意识，坚持文明施工、科学施工、减少施工期的大气污染，要认真执行相关污染防治管理办法。

施工期间，施工机械的运转、运输车辆的尾气，均会排放一定量的 NO_x 、THC、CO，其特点是排放量小，且属于间断性无组织排放。由于这一特点，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此不会对大气环境造成较大影响。

7.1.2 水环境影响分析

施工期水污染源主要为施工人员的生活污水和施工废水。

施工期生活污水是由于施工队伍的生活活动造成的，包括食堂污水、洗涤废水和冲厕水。对于施工期生活污水，建设方拟分别采取隔油池、化粪池进行处理，然后排入施工期临时建造的污水管道，最终排入市政污水总管。不会对周边水环境造成不良影响。

本项目施工废水主要包括开挖过程中产生的泥浆水、机械设备运转的冷却水和洗涤水、暴雨后的地表径流冲刷浮土、建筑砂石等形成的泥浆水，主要污染因子为SS，其排放量与工况、施工强度等有关，排放量难以定量估算。该污水要进行截流集中处理后回用，不排放。

7.1.3 噪声环境影响分析

严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)对施工阶段的噪声要求规定，在施工过程中应注意做到以下几点：

(1) 合理安排施工时间和施工进度。应尽可能避免大量高噪声设备同时施工；提高工作效率，使拆除工程及土建工程尽可能在短期内完成；施工时间尽可能避开周边敏感点的正常生活和休息时间。

(2) 合理安排施工场地。避免在同一施工地点安排大量动力机械设备，避免局部声级过高，并在靠近敏感点一侧布设临时性隔声屏障；在条件允许时尽量将高噪声设备布置在地块西北部，远离地块周边敏感点；尽量利用工地已完成的建筑作为声障。

(3) 加强声源控制。尽量采用低噪声设备；对高噪声的电机安装隔声罩，对空压机的进气口安装消声器，砂轮机、切割机及电锯等设备的使用尽量安排在室内进行；对动力机械设备进行定期的维修、养护；暂不使用的设备应立即关闭。

(4) 降低人为噪音。按规范操作机械设备；在模板、支架拆卸过程中，遵守作业规定，减少碰撞噪音；尽量少用哨子、钟、笛等指挥作业，代之以现代化通讯设备。

(5) 建立临时声障。对于位置相对固定的机械设备，能于棚内操作的尽量放入操作间，不能入棚的，可建立隔声屏障，来降低噪声对外环境的影响。

(6) 严格控制夜间施工。应尽量避免夜间施工，如施工工艺要求必须连续作业的，应当根据《南通市城乡建设局关于进一步加强建设工程文明施工管理的通知》（通建安[2013]336号）的有关规定，向环境保护管理部门办理夜间施工许可手续，并严格按照审批的内容合理施工，不得进行捶打、敲击和锯割等作业，并向周围居民公告，以求得大家的理解，同时应采取隔声降噪措施，减少夜间施工噪声对周边环境的影响。

(7) 控制施工交通噪声。尽量减小夜间运输量；适当限制大型载重车辆的车速，杜绝鸣喇叭；对运输车辆定期维修、养护。

通过采取以上污染防治措施，预计场界噪声排放可达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的相应限值，大大降低了施工期噪声对周边声环境及敏感点的影响。

7.1.4 固体废物环境影响分析

施工期间主要的固废来源主要是各类建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。施工人员生活垃圾要实行袋装化，有清理人员运送至指定堆放点。建筑垃圾统一分类收集以后可外售作为建材原料。

7.2 运营期环境影响分析

7.2.1 大气环境影响分析

项目运营期产生的大气污染物主要为食堂油烟和研磨粉尘。

(1) 食堂油烟

本项目油烟产生量为 0.0675t/a，项目食堂设置风量为 8000m³/h 的风机，每天工作 4h，因此油烟产生速率为 0.0563kg/h，产生浓度为 7.03mg/m³，经过油烟净化装置处理后通过专用烟道楼顶排放，油烟去除率按 75%，则油烟排放量为 0.0169t/a，排放速率为 0.0141kg/h，排放浓度为 1.76mg/m³，符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中最高排放限值浓度 2.0 mg/m³，因此本项目食堂油烟废气排放对周围环境影响较小。

(2) 金属粉尘

①影响预测分析

本项目生产过程中会产生研磨粉尘，粉尘产生量以原材料使用量的万分之五计，粉尘产生量为 0.759t，由于金属颗粒物质量较大，绝大多数可在车间内自然沉降，沉降率以 80% 计，则无组织粉尘排放量为 0.1518t，排放时间以工作时间计，即 2400h，故无组织排放粉尘速率为 0.0633kg/h。本项目废气排放源强见表 7-1。

表 7-1 废气污染物无组织排放源强

污染源	污染物	排放状况		排放源参数		
		速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	长度 (m)	宽度 (m)	高度 (m)
织布区	颗粒物	0.0633	0.1518	117.64	30.24	4

按照《环境影响评价技术导则——大气导则》的要求，以 SCREEN3 估算模式对本项目产生的无组织金属颗粒物进行预测和分析，预测结果见表 7-2。

表 7-2 无组织废气排放估算模式计算结果

污染物	车间二B区	
	颗粒物	
距源中心下风向距离 (m)	下风向浓度 (mg/m ³)	占标率 (%)
1	2.21E-02	2.46
100	5.82E-02	6.47
200	6.52E-02	7.24
300	5.27E-02	5.86
400	3.93E-02	4.37
500	2.97E-02	3.3
600	2.31E-02	2.57
700	1.85E-02	2.05
800	1.53E-02	1.7
900	1.29E-02	1.43
1000	1.10E-02	1.22
1100	9.60E-03	1.07
1200	8.45E-03	0.94
1300	7.51E-03	0.83
1400	6.74E-03	0.75
1500	6.08E-03	0.68
最大落地浓 (mg/m ³)	6.54E-02	
最大占标率 (%)	7.27	
最大浓度出现距 (m)	188	

根据预测结果可知，无组织排放的金属粉尘最大落地浓度为0.0654mg/m³，出现距离为188m，最大占标率为7.27%，远小于相应环境质量标准限值的10%，可见本项目排放的无组织金属粉尘对周边大气环境影响甚微，预计叠加环境本底后，符合相关环境空气质量评价标准，不会降低当地环境空气质量功能。

②厂界浓度达标分析

采用导则推荐模式中的 Screen 估算模式预测无组织废气对四周厂界的影响，预测结果如表 7-3 所示。

表 7-3 项目废气排放对厂界影响预测结果

污染物	厂界	落地浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	东	0.0287	1.0
	南	0.0418	
	西	0.0257	
	北	0.058	

由表可知，颗粒物衰减至各厂界处浓度远低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）企业边界大气污染物浓度限值要求，贡献值很小。因此，项目无组织排放的颗粒物废气能够达标排放，且对厂界环境影响较小。

③敏感点影响分析

采用导则推荐模式中的 Screen 估算模式预测无组织颗粒物废气对周边区域环境敏感目标的影响，预测结果如表 7-4 所示。

表 7-4 项目废气排放对周边敏感目标影响预测结果

预测因子	颗粒物		
	贡献值 (mg/m ³)	标准值 (mg/m ³)	达标情况分析
规划园区职工宿舍	0.0103	0.9	达标

从上表可知，项目排放的颗粒物对项目所在地周围环境敏感目标的贡献值相对较小，满足相应的环境标准要求。因此，项目正常排放情况下，排放的大气污染物对周围敏感目标环境影响较小。

④大气环境保护距离确定

参照《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2008），根据本项目废气污染物面源排放量，经计算本项目大气无超标计算点，计算结果见表 7-5。

表 7-5 大气环境保护距离计算参数和结果

排放源	污染物名称	排放速率 (kg/h)	排放高度 (m)	评价标准 (mg/m ³)	计算结果
车间二 B 区	颗粒物	0.0633	4	0.9	无超标点

⑤卫生防护距离确定

本项目废气污染物无组织排放卫生防护距离按照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T 3840-91）中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准

的制定方法计算。卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

C_m —标准浓度限值，mg/Nm³；

L —工业企业所需卫生防护距离，指无组织排放源所在的生产单元(生产区、车间或工段)与居住区之间的距离，m；

r —有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径，m；

$ABCD$ —卫生防护距离计算系数，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染物构成类别从《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 13201-91)表 5 中查取；

Q_c —无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。

表 7-6 卫生防护距离计算

排放源	污染物名称	Cm(mg/m ³)	Qc(kg/h)	L(m)	卫生防护距离 L(m)
织造车间	颗粒物	0.9	0.0633	3.589	50

根据计算，本项目以车间二 B 区设置 50 米的大气卫生防护距离，根据现场踏勘，本项目卫生防护距离内无居民居住，也无其它对环境敏感的保护目标。当地政府应对该项目周边用地进行合理规划，卫生防护距离内不得新建对环境敏感的项目。

7.2.2 水环境影响分析

建设项目实行雨污分流。运营期间产生的废水主要为职工生活污水和食堂废水，排放量为 4680t/a，经厂区内化粪池、隔油池收集预处理后接管排入南通开发区第二污水处理厂深度处理。

(1) 污水处理厂概况

南通经济技术开发区第二污水处理厂一期工程规模为 2.5 万吨/日，采用水解酸化池+三槽式氧化沟+混凝沉淀池处理工艺，已于 2001 年 5 月 7 日取得了环评批复（通政环[2001]85 号），主体工程于 2006 年底建成，并于 2008 年 12 月 2 日通过环保竣工验收；二期工程规模为 2.5 万吨/日，采用水解酸化池+三槽式氧化沟+混凝沉淀池处理工艺，已于 2009 年 9 月 28 日取得了环评批复（通环管[2009]81 号），主体工程于 2010 年建成投产，《南通开发区第二污水处理厂一二期提标改造工程项目环境影响报告表》于 2014 年 12 月 12 日取得南通市环境保护局的批复（通开发环(表)2014167 号），一、二期提标改造工程采用磁混凝高效沉淀+反硝化滤池+臭氧氧化消毒工艺，污泥采用重力

浓缩池+污泥调理池+板框压滤机深度脱水处理工艺，主体工程于 2014 年底建成；三期工程规模为 4.8 万吨/日，采用水解酸化池+A2O 生物池+高效沉淀池+滤布滤池+紫外线消毒处理工艺，于 2014 年 1 月 6 日取得南通市环境保护局的批复（通环管[2014]006 号），一、二期提标改造工程（含二期工程 2.5 万吨/天）、三期 4.8 万吨/天扩容工程项目于 2015 年 12 月 28 日通过南通市环境保护局的验收。

开发区第二污水处理厂在同一个厂区区域内，一期、二期和三期出水口共用，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 排放标准后排入长江。

根据南通经济开发区第二污水处理厂三期工程 4.8 万 t/d 环评中的预测结论：污水正常排放情况下，由于排口所在江段良好的水动力条件和游离的环境水力因素，水污染物得到较好的扩散稀释与降解。预测结果表明，排污口尾水正常排放工况下：COD_{Cr} 浓度增量大于 4mg/L(混合区)的分布范围大潮大为 0.04km²，具体涨潮纵向影响跨度约 790m，横向约 140m；小潮时大分布范围约 0.08km²，具体涨落潮纵向影响跨度约 1.17km，横向约 200m。NH₃-N 浓度增量超过 0.3mg/L（混合区）的分布范围大潮大为 0.04km²，具体涨落潮纵向影响跨度约 830m，横向约 160m；小潮时大分布范围约 0.08km²，具体涨落潮纵向影响跨度约 1.19km，横向约 220m。除以上混合区其他水域水质都能保持现状水质 II~III 类水平，达到水功能区管理目标和要求。

（2）接管可行性分析

①接管处理能力分析

本项目废水排放量为 15.6t/d，废水排放量占污水处理厂的总负荷比重很小，从废水水量来说，废水接管是可行的。

②接管水质可行性分析

建设项目废水主要为生活污水和食堂废水，经厂内预处理后水质简单，能够达到该污水处理厂接管控制标准，能够达到该污水处理厂接管控制标准，即《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准的要求，经污水管网接入南通开发区第二污水处理厂，不会对污水处理厂的正常运行产生冲击负荷，不影响其水质稳定达标处理排放。因此，从水质上来说，废水接管是可行的。

③接管的时空分析

本项目所在区域污水管网铺设工程已到位。

综上所述，本项目废水接管排入南通开发区第二污水处理厂深度处理，处理达标后尾水排入长江，不会对项目所在区域附近水环境造成污染影响。

7.2.3 噪声环境影响分析

本项目使用的生产设备噪声值为75~90dB(A)，预测计算中主要考虑建筑物的隔声、距离衰减及设置减振垫等因素，预测正常生产条件下的生产噪声在厂界上各监测点噪声值，对照评价标准，作出噪声环境影响评价。

计算公式如下：

(1) 项目声源在预测点产生的等效声级贡献值

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

(2) 噪声户外传播衰减公式：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta L$$

式中： $L_A(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r)$ —距离声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

ΔL —声屏障、遮挡物、空气吸收及地面效应引起的衰减量；

r_0 、 r —参考位置及预测点距声源的距离 (m)。

(3) 预测点的预测等效声级

预测点的预测等效声级计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eq} —预测点的预测等效声级，dB(A)；

L_{eqg} —项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)。

本项目生产设备均置于室内，车间采用双层墙体及隔声门窗，对设备加装减振垫，设计隔声量不低于 25dB(A)。具体预测方法以各噪声设备为噪声点源，根据距厂界的

距离及衰减状况，计算各点源对厂界的贡献值，然后与背景值叠加，预测厂界噪声值。

本项目夜间不进行生产，因此仅对昼间噪声进行预测，各噪声源对预测点贡献值与背景值叠加后各监测点最终预测结果见表 7-7。

表 7-7 厂界噪声预测结果

单位：dB (A)

预测点	昼间						
	贡献值	标准值	评价	本底值	预测值	标准值	评价
东厂界 N1	57.76	70	达标	67.4	67.85	70	达标
南厂界 N2	45.35	70	达标	67.4	67.43	70	达标
西厂界 N3	60.39	65	达标	55.6	61.63	65	达标
北厂界 N4	51.47	65	达标	55.6	57.02	65	达标

由表 7-7 看出，本项目噪声排放对各厂界影响值较小，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类和 4 类标准，预计叠加环境噪声本底后，符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类和 4a 类标准，不会降低当地声环境功能级别。

7.2.4 固体废物环境影响分析

(1) 固废处置方法

本项目产生的固体废物主要为边角料和金属屑、不合格品、废乳化液、废液压油和润滑油、废劳保用品、废包装桶、生活垃圾和餐厨垃圾，其产生及处置情况见表 7-8。

表 7-8 固体废物产生及处置情况一览表

序号	名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	边角料和金属屑	一般工业固废	冲压、机械加工等	/	/	800	物资公司回收
2	不合格品		检测	/	/	30	
3	废乳化液	危险废物	机加工	HW09	900-006-09	0.62	委托有资质单位处理
4	废液压油和润滑油		设备维护	HW08	900-217-08	3	
	废包装桶		设备维护	HW49	900-041-49	0.72	
5	废劳保用品		正常生产	HW49	900-041-49	0.01	混入生活垃圾由环卫清运
7	生活垃圾	一般固废	办公生活	/	/	45	环卫清运
8	餐厨垃圾		厨房	/	/	18.1154	

本项目产生的固废种类繁多，其中边角料、金属屑和不合格品属于一般工业固废，

由物资公司回收；废乳化液、废液压油和废润滑油、废包装桶、含油抹布均属于危险废物，其中含油抹布根据危险废物豁免管理清单可混入生活垃圾由环卫清运处理，其余危险废物必须交由有资质单位处理；生活垃圾和餐厨垃圾分类收集后，委托环卫部门集中清运处理。

从本项目产生的固废的处置情况来看，各类固废都得到了合理安全的处置，对周围环境的影响不大，在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运，必须切实做好固废的分类工作，尽可能回收其中可以再利用的部分，切实按照本环评提出的方案进行处置。

7.2.5 清洁生产评述

清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的生产工艺技术与合理设备、加强污染控制综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。本环评将从原辅料消耗、产品、生产工艺、设备水平、能耗指标及污染防治措施等方面进行分析，说明其是否符合清洁生产要求。

(1) 生产原料及产品分析

本项目所用原料、产品均无毒无害，使用过程中对人体健康和生态环境影响较小。

(2) 设备及工艺分析

本项目生产设备先进，生产工艺成熟、简单，原辅材料利用率高。

(3) 能耗指标分析

本项目生产采用电能，食堂使用天然气作为燃料，均属于清洁能源。

(4) 污染防治措施分析

①本项目产生的废气污染物采取有效的治理措施后，可满足相关排放标准要求。

②本项目不产生生产废水，生活污水和食堂废水分别采用化粪池、隔油沉淀池预处理后一起接管排入南通开发区第二污水处理厂深度处理。

③本项目噪声设备均安置在车间内，通过合理布局、基础减震、厂房隔声等措施后，对周围环境影响较小。

④本项目各类固废均得到妥善处理，不外排，不会对周围环境产生影响。

因此，本项目从源头出发，选用较清洁的原辅料，生产过程中产污环节较少，污染物产生量较小，且均得到妥善的处理和处置，符合清洁生产要求。

7.2.6 风险评述和防范措施

环境风险是指建设项目的新建、营运所引发的或面临的灾害对人体健康、经济发展、

生态系统等所造成的风险。拟建项目主要风险因素为液压油、润滑油和乳化液等。为减少项目风险因素对周边环境的影响，为进一步加强营运期风险防范，减少环境风险，拟建项目必须执行如下措施：

(1) 在加工现场划分危险区与安全区。在危险区，严禁一切火源，包括明火作业、吸烟及带入任何灼热物件以及尽可能避免静电打火。

(2) 对管理员及相关操作工进行安全培训，加强安全生产管理教育，强化安全管理意识，健全各项制度，使他们具备风险防范意识以及应急处理能力。加强用电设备及线路的检修和管理，应配备专人管理。

(3) 企业应制定有较完善的事故应急预案，内容包括：应急计划区；应急组织机构及人员；报警、汇报、上报机制；应急救援包装设施及检测、抢险、救援、控制措施；检测、防护、清除措施和器材；人员紧急撤离疏散组织计划。

7.3 “三同时”验收一览表

本项目“三同时”验收一览表详见表 7-9。

表 7-9 “三同时”验收一览表

项目名称	年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件，100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件以及 1500 吨汽车翻砂模和钢板模模具项目					
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准	环保投资 (万元)	进度
废气	食堂	油烟	油烟净化装置	去除率 75%，达标排放	1	同时设计、同时施工、同时运行
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	化粪池	达开发区第二污水处理厂接管要求	5	
	食堂废水	COD、SS、氨氮、总磷、动植物油	隔油沉淀池		5	
噪声	生产设备、风机	噪声	隔声、减振	厂界噪声达标	5	
固废	固废	一般固废、危险固废	分类收集、贮存、处置	不产生二次污染、“零”排放	20	
雨污分流管网建设	雨污分流管网			达规范要求	10	
绿化	绿化率 12.8%			净化空气、保持水土	20	
环境	建立完善的环境管理体系，保障项目对环境的影响最小					--

管理			
排污口规范化设置	--	达到规范化要求	2
总量平衡具体方案	--		--
卫生防护距离设置	以车间二 B 区 50m 范围内设置卫生防护距离		--
合计			68

8、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	污染源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	车间二 B 区	金属粉尘	车间通风	达标排放
	食堂	油烟	油烟净化装置	达标排放
水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	化粪池	达到开发区第二污水处理厂接管标准
	食堂废水	COD、SS、氨氮、总磷、动植物油	隔油池	
固体废物	日常营运	生活垃圾	环卫清运	零排放，不产生二次污染
		餐厨垃圾		
		废劳保用品		
		一般工业固废	物资公司回收	
		危险废物	委托有资质单位处理	
噪声	本项目噪声源主要为设备噪声，声源强度为 75~90dB(A)吗，经过厂房隔声及距离衰减后能起到较好的降噪效果，项目厂界噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类和 4 类标准，噪声不会对当地环境产生明显影响。			
其他	无			
主要生态影响				
无				

9、结论与建议

9.1 结论

1 项目概况

南通炎坤模具科技有限公司拟投资 18000 万元，在苏通科技产业园区内，江泰路东、南湖路西、黄山路南、海维路北侧，占用土地面积 26667m²，新建生产车间、辅助用房及公辅工程等设施，外购镀锌板、铸件等主要原辅材料，购置冲床、龙门加工中心、龙门铣床、自动搬送机械手等主要设备，建设年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件、100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件及 1500 吨翻砂模和钢板模模具项目。

2 相容性分析

（1）产业政策相符性

本项目主要为汽车零配件和模具制造。对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修订）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 修订）（苏经信产业[2013]183 号）和《南通市产业结构调整指导目录》（通政办发〔2007〕14 号），不属于其中的限制类、淘汰类，符合国家和地方产业政策。

根据《苏通科技产业园配套区控制性详细规划环境影响报告书》，苏通科技产业园配套区主导产业为精密机械高端装备制造、汽车及零部件制造、节能环保、新一代信息技术、新材料、生物技术及医疗设备等产业以及现代服务业，本项目与园区产业定位相符。

（2）规划相容性

本项目拟建于南通苏通科技产业园内，江泰路东、海维路北、南湖路西、黄山路东侧地块，根据苏通科技产业园配套控制性详细规划环境影响报告书，该项目用地性质为规划中的工业用地，符合苏通科技产业园区的用地规划。

本项目距离最近的南通市生态红线保护区老洪港湿地公园 6150m，不在其二级管控区范围内，符合《南通市生态红线区域保护规划》及《江苏省生态红线区域保护规划》的要求。

3 苏通科技产业园配套区控制性详细规划环评批复要求及落实情况

苏通科技产业园配套区控制性详细规划环境影响报告书于 2016 年 4 月获得南通市环保局的批复（通环管[2016]002 号），规划环评批复落实情况及存在问题见表 9-1。

表 9-1 苏通科技产业园配套区控制性详细规划环评批复落实情况及存在问题分析

审批意见	落实情况
<p>严格产业定位和准入要求。按照配套区规划产业定位及园区生态保护要求，严格控制入园项目。严格执行国家、地方产业政策以及各项环保度，对照入区项目禁止、限制类清单，非产业定位方向的项目一律不得引进入区，装备制造禁止引进纯电镀的项目，新一代信息技术禁止引进线路板等含电镀工段的项目，新材料产业禁止引入涉及化工工艺的新材料项目，生物技术禁止引进农药生产、医药中间体、原料药生产项目、精细化学产品研究、生物医药临床试验等项目。</p>	<p>苏通科技产业园配套区坚守环保门槛，严格按照产业规划招选项目。</p>
<p>园区开发建设须符合《江苏省长江水污染防治条例》、《江苏省生态红线区域保护规划》等要求，应与《南通市城市总体规划》、《南通市土地利用总体规划》等相关规划协调一致，东部、南部超出城市总体规划建设用地范畴的区域在相关规划调整前禁止开发建设。南侧规划范围内的长江水域的围垦建设须得到主管部门的批复同意，在未获批复前禁止吹填。</p>	<p>园区建设符合《江苏省长江水污染防治条例》、《江苏省生态红线区域保护规划》等要求。</p>
<p>优化园区用地布局和岸线利用。对沿江区域用地布局进行优化调整，合理布局规划商业金融用地、河港用地规划，留出不低于 50 米空间用于建设沿江防护林；东西部工业区在具体产业布局及项目引进过程中应以中间居住片区环境质量不降低为前提，居住片区周边 500 米范围内不宜引进有机废气排放的工业企业，加强工业区与居住片区之间绿化隔离带建设，尽量减少工业开发对居民的不利影响。配套区应与南通港通海港区总体规划衔接，西侧边界——苏通大大桥上游 1 公里之间岸线开发利用应与南通港通海港区岸线利用规划进一步相协调。</p>	<p>现状工业用地均位于沈海高速西侧，居住及商业用地位于沈海高速东侧，在居住和工业地块中间布置了综合科技发展区，由综合科技园、商务园和教育园组成，亦可视作为过度和斜街的用途。工业区和居住区之间大约相距 500 米左右。</p>
<p>加快园区环境基础设施建设。加强环保基础设施及配套管网建设进度，加强环境影响跟踪监测与环境保护管理，建立健全区域风险防范体系和生态安全保障系统，制定园区突发环境事件应急预案，加强固废资源的回收和综合利用。</p>	<p>园区包括污水管网在内的基础设施均已全面完成。</p>
<p>提升清洁生产和污染防治水平。入区企业应积极开展清洁生产审核，不断提升清洁和循环经济水平。园区不得自建燃煤设施，应按废水分类收集、分质处理原则，布设废水收集管网，并不断提升废水回用比例；安装在线监测装置并与当地环保部门联网。</p>	<p>配套区内企业尚未正式投产。</p>

<p>建立完善的环境管理体系。切实落实《报告书》提出的各项环境监测计划,加强对园区及周边区域地下水和土壤质量的监控,出现异常或超标情况,园区须及时开展排查和整治。入区企业应配备环保专职人员。制定、落实园区、企业的环境风险应急预案。</p>	<p>苏通科技产业园及配套区目前未制订风险应急预案,主要在南通经济技术开发区突发环境事件应急救援指挥中心的指导下开展区域风险应急管理工作。</p>
<p>在规划实施过程中,每隔五年须进行一次(适时进行)环境影响跟踪评价,未及时进行跟踪评价的,将对园区实施限批。在规划修编时,应重新编制环境影响报告书,并报我局审查。</p>	<p>苏通科技产业园配套区控制性详细规划环境影响报告书于2016年4月获得南通市环保局的批复(通环管[2016]002号),至今未达五年,暂不需要进行环境影响跟踪评价。且规划至今未进行修编。</p>

4 环境质量状况

大气环境质量状况:本项目所在区域环境空气SO₂、NO₂以及PM₁₀均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

水环境质量状况:根据《2017年度南通市环境质量公报》,长江南通段满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)II类水标准。项目周边水环境质量较好。

声环境质量现状:南通市区3类声功能区昼、夜间噪声等效声级值分别为55.6、67.4dB(A),符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。4a类功能区昼间噪声等效声级值为67.4dB(A),夜间昼间噪声等效声级值为60.3dB(A),4a类功能区昼间等效声级值符合标准,夜间超过5.3分贝。

5 环境影响及措施

(1) 运营期

① 废气

本项目施工期废气主要为施工扬尘。施工扬尘浓度与施工现场条件、施工管理水平等诸多因素有关,通过及时回填土方、采取苫盖措施、洒水抑尘、保持路面清洁等可大大降低扬尘对环境的影响,能够满足环境要求。机械、车辆尾气排放量少,局限于施工现场和运输沿线,为非连续性的污染源,对环境影响较小。

② 废水

本项目施工期产生的施工废水通过设临时沉淀池和污水接管等措施可有效的控制对周边水体环境的影响。

③ 噪声

本项目施工期噪声主要来自各类建筑施工机械以及运输车辆的交通噪声,通过合理安排施工时间、架设挡板、加强管理减轻对周边环境的影响。

④固废

本项目施工期的建筑垃圾应尽可能加以回用，不能回用的也要集中堆放，定期清运。施工人员居住区的生活垃圾由环卫定期清运。

采取以上各项管理措施，实行文明施工，可以最大限度地减轻施工期的固废对环境的不利影响。

(2) 运营期

①废气

本项目运营期研配工段产生的金属粉尘，经车间自然沉降后无组织排放。根据初步估算结果，金属粉尘厂界最大浓度符合相应无组织排放监控浓度限值，敏感点最大影响值符合相应大气环境质量标准，建设项目无须设置大气环境保护距离。拟建项目以生产车间二B区设置50米卫生防护距离，目前卫生防护距离内无居民点等环境敏感目标。此外，食堂配备油烟净化装置，油烟能够达标排放。

综上，项目在运营期产生的废气均能做到达标排放，对周围环境影响较小，不会改变评价区域大气环境现有质量级别与功能。

②废水

建设项目排水实行雨污分流制。项目运营期无生产废水产生，生活污水经化粪池处理、食堂废水经隔油沉淀池处理后一起接管送至开发区第二污水处理厂深度处理，达标尾水排入长江，对区域地表水环境影响较小。

③噪声

本项目设备选用低噪声设备，经隔声、减振、距离衰减后，厂界噪声达标排放，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

④固废

项目建成营运后，生产过程中产生的生活垃圾、餐厨垃圾分类收集后由环卫部门定期清运，边角料和金属屑、不合格品外售给物资公司综合利用，废乳化液、废液压油和废润滑油、废包装桶、含油抹布均属于危险废物，其中含油抹布根据危险废物豁免管理清单可混入生活垃圾由环卫清运处理，其余危险废物必须交由有资质单位处理。运营期固体废物均得到了妥善处置，不会造成明显影响。

6 污染物排放总量

项目建成后预计向开发区第二污水处理厂排放废水 4680t/a，其中 COD 1.926t/a，SS 1.224t/a，氨氮 0.1458t/a，总磷 0.0234t/a，动植物油 0.0972t/a；预计向大气排放颗粒物

0.1518t/a、油烟 2.25t/a，油烟和无组织排放颗粒物均无需申请总量；建设项目产生的固体废弃物均得到妥善处理处置，排放总量为零。

7 清洁生产评述

本项目生产设备较为先进，生产工艺成熟，原辅料利用率高，生产废料回收利用，符合清洁生产理念；各种污染物均得到妥善的处理或处置，对环境影响很小。因此本项目符合清洁生产要求。

8 环境风险评述

本项目生产过程中使用的液压油、润滑油和乳化液等为可燃物品，建议建设单位妥善放置原辅材料、储存于阴凉、通风的库房，远离火种、热源，搬运使用时轻装轻卸，操作人员严格遵守操作规程，车间内严禁吸烟。

综上所述：本项目符合国家和地方产业政策，建成后有较高的社会、经济效益；拟采用的各项污染防治措施合理、有效，水、气污染物、噪声均可实现达标排放，固体废物可实现零排放；项目投产后，对周边环境的影响不明显，环境风险事故发生概率较低；环保投资可基本满足污染控制需要，能实现经济效益和社会效益的统一。因此在下一步的工程设计和建设中，如能严格落实建设单位既定的污染防治措施和本报告书中提出的各项环境保护对策建议，从环保角度分析，南通炎坤模具科技有限公司年产 100 万套乘用车（商用车）车窗系统零配件、100 万套乘用车（商用车）天窗系统零配件及 1500 吨翻砂模和钢板模模具项目在拟建地建设是可行的。

9.2 建议

(1) 本项目产生的危险固废种类较多，建设单位务必注意储存、转运中的安全问题，并交由相应资质单位处理。

(2) 企业应尽快落实与开发区第二污水处理厂签订污水接管协议，与相应资质的单位签订危险废物处置协议，确保在项目竣工环保验收前完成相关环保手续。

(3) 项目高噪声源设备较多，建议选用低噪高效的生产设备，并采取减振措施，必要时安装消声设备，切实做好从源头上降低噪声污染。

(4) 建设单位在项目实施过程中，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，确保各污染物达标排放，污染物排放量达到污染物排放总量控制指标的要求。

(5) 为了在发展经济的同时保护好当地环境，厂方应增强环境保护意识，提倡清洁生产，从生产原料，生产工艺和生产过程全方位着手采取有效措施，节约能源和原

材料、减少污染物的排放。

(6) 加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物达标排放，避免污染事故发生。

(7) 原辅材料储存在阴凉、通风的库房，远离火种、热源，搬运使用时轻装轻卸，操作人员严格遵守操作规程，车间内严禁吸烟。

(8) 加强对员工的安全教育，定期对员工进行安全生产培训，杜绝意外事故的发生。

(9) 完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。环境管理专职人员应落实、检查环保设施的运行状况，保证装置长期、安全、稳定运行，配合当地环保部门做好本项目的的环境管理、验收、监督和检查工作。

(10) 上述评价结果是根据南通炎坤模具科技有限公司提供的项目规模、布局、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排放情况基础上得出的，如果布局、规模、工艺流程和排污情况有所变化，南通炎坤模具科技有限公司应向环保部门另行申报。

预审意见：

公章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公章

经办人：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 周边 500m 用地情况

附图 3 苏通园区规划图

附图 4 南通市生态红线区域保护规划

附图 5 项目平面布置图

附件 1 立项批准文件及其他与环评相关文件

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1~2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态影响专项评价
4. 声环境影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

