

苏通行审发（2018）64号

关于《江苏铭之兴精密制造有限公司年加工 80万件模具（标准、非标）配件生产线 环境影响报告表》的批复

江苏铭之兴精密制造有限公司：

你公司报送的《江苏铭之兴精密制造有限公司年加工 80 万件模具（标准、非标）配件生产线环境影响报告表》收悉，现批复如下：

一、我局已在网站（www.stpac.gov.cn）将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证要求。根据本项目环评结论、苏通行审备[2018]23号，在认真落实各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放的前提下，从环保角度分析，同意你公司年加工 80 万件模具（标准、非标）配件生产线项目在园区清枫创业园 1 号机械厂房 J7（建筑面积约 3600 平方米）建设。本项目总投资 8000 万元，其中环保投资 17 万元，购置 CNC 加工中心、数控车床、线切割机床等机器设备，对钢材进行加工。项目建成投产后，形成年加工 80 万件模具（标准、非标）配件生产线的生产能力。

二、建设单位须认真落实环评报告中提出的各项污染防治

措施，并切实做好以下环保工作：

1、严格实施雨污分流、清污分流。本项目生活污水经化粪池处理，在达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及污水处理厂入管要求后排入市政污水管网，送开发区第二污水处理厂集中处理达标后排放。

2、按《报告表》要求落实各项废气控制措施，确保各类工艺废气的处理效率及排气筒高度等达到规范的要求。建设方须采取加强车间通风和生产管理等措施对无组织排放废气进行有效控制。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。

3、合理总平布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应尽量远离厂界，并采取有效隔声降噪等措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类昼间标准。

4、本项目产生的金属边角料、废切削液、废火花油、废抗磨液压油、废导轨油、除尘器收集粉尘、废桶等各类固体废物须按照“减量化、资源化、无害化”的原则分类收集、妥善处置。其中危险固废须纳入企业危险废物管理计划，委托有资质单位处置，加强危险固废贮存、转移过程中的环境管理，做好台账记录并及时开展危险废物网上动态申报工作。生活垃圾委托环卫部门及时清运。

5、本项目以生产车间为边界设50米卫生防护距离。此范围内不得建设环境敏感目标，今后也不得规划、新建环境敏感目标。

6、采取相应措施和加强管理等方式，积极推行清洁生产，优化污染治理设施，提升处理效能，减少污染物排放。

7、高度重视环境风险管理，制定相关环保管理规章制度和事故应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，杜绝发生环境污染事故。

8、本项目热处理工序及表面处理工序须外协处理，不得

在园区内进行。

三、你公司须严格按照所申报的内容组织建设，严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后须及时开展环保设施竣工验收。

四、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当重新报审。

江苏南通苏通科技产业园区行政审批局

2018年8月24日